

河南石力金刚石滚轮

产品名称	河南石力金刚石滚轮
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:TS-ND18/20-63.5*18*19.05*R2.5
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

在加工工艺中，成型砂轮选择成型滚轮，我们一般有两种模样的滚轮来选择，那就是电镀金刚石滚轮和烧结金刚石滚轮，而有些加工情况，我们却只能选择电镀金刚石滚轮，下面我们就来分析下为什么我们只能选择金刚石电镀滚轮。

根据平常的选择，一般烧结滚轮比电镀滚轮耐用，但是烧结滚轮却有它做法的缺陷，而电镀滚轮有时候恰恰就在这方面弥补了烧结滚轮的缺陷，下面来分析下。比如齿状型的滚轮，我们一般选择电镀滚轮，根据形状来分析，估计大家也能了解到，烧结滚轮是金刚石颗粒排列烧结而成，而电镀滚轮是通过电镀工艺把金刚石砂来把表面镀上一层金刚石砂，而这一点往往就提出了一点，金刚石是有直径，而如果这种齿状滚轮采用烧结滚轮，往往最尖的那部分是无法排列上金刚石，而电镀滚轮往往可以。

精度要求非常高的，或者尺寸要求非常严格的滚轮，我们也一般采用电镀金刚石滚轮，而这种往往是因为内渡金刚石滚轮能提供尺寸的精确度，而烧结金刚石滚轮往往是烧结后再修磨，往往有一定的限制。依据上面两点，相信大家能对金刚石滚轮的选择有一定的看法了，另外在成本上，电镀滚轮往往是比烧结滚轮便宜，但是修整时间一般是没有烧结滚轮修整时间长。如果大家还有另外的看法，可以通过其他联系方式来联系河南石力金刚石制品股份有限公司，可以通过加工情况来订制适用的金刚石滚轮。