

# 亚铅合金氩弧焊丝WEWELDING53

产品名称	亚铅合金氩弧焊丝WEWELDING53
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	500.00/件
规格参数	材质:锌合金（亚铅合金） 焊接方式:交流氩弧焊 焊丝型号:WEWELDING53
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

## 产品详情

锌合金又名亚铅合金，与镁合金、铝合金都是白色金属，三种材质的金属都可以使用交流氩弧焊焊接，铝（Al）、镁（Mg）、锌（Zn）都是比较活泼的金属，表面很容易形成氧化膜，在实际氩弧焊接中，需要把表面氧化膜打到那种光亮状态，焊丝也是要用刀片刮得特别光亮，不要让氧化皮过多夹杂到焊缝。

焊接镁合金使用威欧丁WEWELDING33M镁合金焊丝，可以焊接常规的AZ系列材质及铸镁变形镁的焊接

焊接1-7系列铝合金及铸铝可以选用对应材质牌号的铝焊丝，常规的有纯铝1070/1100，铝硅4043/4047，铝镁5183/5356

那么在遇到锌合金焊接时要如何选材呢

锌合金焊接，若是产品没有受力及强度要求的话，可以使用低温锌合金焊丝MZn51配合M51-F助焊剂拿火焰焊炬加热

在有强度及受力要求的情况下，这种一般采用氩弧焊，使用进口亚铅合金焊丝WEWELDING53，此焊丝原本是一款低温铝焊丝适合焊铝合金材质也可以在氩弧焊场合下焊接铝合金，但是它的另一项特别功能也被开发出来用来焊接锌合金（亚铅合金）材质的产品也是相当好，使用亚铅合金氩弧焊丝WEWELDING53焊接需要有相当扎实的氩弧焊铝基本功，与焊铝合金镁合金不同的是焊接过程中由于高温锌烧损导致出现冒烟现象特别严重，虽然镁合金材质中也会有锌烧损，但是没有作为主要材料的锌合金严重