

大庆市光伏屋面承重安全检测鉴定单位(备案公司)

产品名称	大庆市光伏屋面承重安全检测鉴定单位(备案公司)
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	大庆新闻:大庆房屋第三方机构
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	0755-29650875 13590406205

产品详情

大庆市光伏屋面承重安全检测鉴定单位(备案公司)钢结构厂房安全检测鉴定项目实例分析：

钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

- 1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；
- 2、度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型度螺栓和度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。
- 3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。剑河县厂房验厂安全检测报告单位 剑河县厂房质量安全检测公司 剑河县厂房结构安全检测报告多少钱

大庆市光伏屋面承重安全检测鉴定单位(备案公司)

三、焊缝超声波（x射线）无损检测：

- 1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。
- 2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T

3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。

3)、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。

4)、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

5)、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。

五、对于超出标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行

那么现在我就来大体的说一下，我们该如何判断房屋主体结构是否存在安全隐患?首先我先说一下什么是房屋的主体结构？