

# 铸铜件砂孔修补冷焊机,北京多金属冷焊机

产品名称	铸铜件砂孔修补冷焊机,北京多金属冷焊机
公司名称	东林冷焊机(天津)有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:东林 型号:DLE-05B型电火花堆焊修复机(铸造缺陷修补机)
公司地址	天津市南开区南泥湾路
联系电话	022-87806580 13821638062

## 产品详情

铸铜件砂孔修补冷焊机,北京多金属冷焊机

连续三年无客户质量投诉的高品质冷焊机 东林牌冷焊机 经久耐用是金一、质量有保障：

1、韩国进口组装生产线是冷焊机(铸造缺陷修补机)所有零部件质量的保证；2、所有冷焊机(铸造缺陷修补机)出厂前均通过48小时的试运行，所有生产工序都能找到相关的责任人；二、售后有保障：1、我们倡导：没有售后服务的服务，是最好的售后服务；有信心确认天津东林冷焊机(铸造缺陷修补机)基本上不会出现质量问题，哪怕是小的质量问题。15年的生产与销售经验告诉我们，客户的使用及日常维护不当是主要的问题所在。

2、如遇冷焊机(铸造缺陷修补机)故障，马上电话通知我们，叁年内shangmen免费维修与调换零部件；3、所有的冷焊机(铸造缺陷修补机)遇到故障或维修，我们都会在电话沟通确认后，第一时间安排维修事宜。设备特点:技术先进：采用独特的斩波软开关技术,输出控制精确。

高效节能：虽然只有800w的功率,但焊补的速度、效果却是同类3000w的数倍。熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

对铜、铝的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通电火花堆焊结合不牢的缺点。基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

环保性：工作过程中无任何污染。

使用性：任何人都容易使用，无须操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。设备应用：

铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。各种行业的有色金属件，如电力行业的sf6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。

铜合金的水暖阀门、管件等。 注塑模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补,消除产品的飞边、毛刺。  
压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。  
适用焊材：由于dle-05b独特的控制方式，输出能量高，控制精确，所以焊材的适用性极广。除常规的电火花堆焊专业焊材外，其他焊机所用的直径在1.2-3.2mm的直条焊材多数适用，普通的电焊条去药皮后也可使用。