

抗冲击 PC/ABS 基础创新塑料(美国) LG8002 可延展 低光 汽车领域应用

产品名称	抗冲击 PC/ABS 基础创新塑料(美国) LG8002 可延展 低光 汽车领域应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PC/ABS塑胶原料 型号:LG8002 用途:汽车领域应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

抗冲击 PC/ABS 基础创新塑料(美国) LG8002 可延展 低光 汽车领域应用

PC/ABS基础创新塑料(美国) LG8002的简介：

ABS工程塑料即PC+ABS（工程塑料合金），在化工业的中文名字叫塑料合金，之所以命名为PC+ABS，是因为这种材料既具有PC树脂的优良耐热耐候性、尺寸稳定性和耐冲击性能，

又具有ABS树脂优良的加工流动性。所以应用在薄壁及复杂形状制品，能保持其优异的性能，以及保持塑料与一种酯组成的材料的成型性。ABS工程塑料最大的缺点就是质量重、

导热性能欠佳。它的成型温度取于它们两者原料的之间温度，就是240-265度，温度太高ABS会分解，太低PC料的流动性不良。

PC/ABS基础创新塑料(美国) LG8002的应用：

- 1.汽车内外饰：仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件：笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡（SIM卡）：

4. 电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道

5. 家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS基础创新塑料(美国) LG8002的注塑模工艺条件:

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度：230~300C。

模具温度：50~100C。

注射压力：取决于塑件。

注射速度：尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。

PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。

抗冲击 PC/ABS 基础创新塑料(美国) LG8002 可延展 低光 汽车领域应用

沙伯基础pc/abs,LG8002,抗冲击 PC/ABS,可延展pc/abs,PC/ABS合金