

## B50A800 无取向电工钢上海现货

产品名称	B50A800 无取向电工钢上海现货
公司名称	上海蕴冉物资有限公司
价格	5400.00/吨
规格参数	宝钢:厚度0.5mm 无取向电工钢:B50A800 应用领域:适用于大型电机, 中型电机, 压缩机电机, 通
公司地址	上海市宝山区蕴川路5475号4幢部分4238室
联系电话	021-36212802 18616793103

### 产品详情

B50A800无取向硅钢是一种重要的电工材料, 因其高导磁性能、低磁滞损耗和优良的加工性能而广泛应用于电力、电子和电气制造领域。

下面将详细介绍B50A800无取向硅钢的详细资料、工艺流程以及应用。

#### 一、B50A800无取向硅钢的详细资料

##### 化学成分

B50A800无取向硅钢主要由铁、硅和少量的其他合金元素如锰、铝等组成。其中, 硅的含量较高, 通常达到3.5%以上。

硅的添加可以显著提高硅钢的导磁性能, 同时加入的其他合金元素如锰、铝等, 能够进一步提高其磁性能和稳定性。

## 物理性能

B50A800无取向硅钢具有低磁阻、高磁导率和高磁饱和感应强度等特性。

这些特性使得硅钢片能够有效地导引磁场，降低磁滞损耗，提高电机、变压器等设备的能量转换效率。

## 尺寸规格

B50A800无取向硅钢片通常有多种尺寸规格可供选择，以适应不同设备的制造需求。

常见的厚度规格包括0.2mm、0.35mm、0.50mm、0.65mm等，宽度则在900~1200mm之间。

具体的尺寸规格可以根据客户需求进行定制。

## 二、B50A800无取向硅钢的工艺流程

B50A800无取向硅钢的制造过程包括熔炼、连铸、热轧、冷轧、退火和精整等步骤。

### 熔炼

在熔炼阶段，适宜比例的原料被加热熔化，形成合金液体。

这一步骤对原料的选择和配比有着严格的要求，以确保终产品的化学成分和性能。

### 连铸

熔炼后的合金液体通过连铸机进行连续铸造，形成硅钢坯。

连铸过程中需要控制铸造速度和冷却条件，以获得良好的铸坯组织和性能。

#### 热轧与冷轧

铸坯经过热轧和冷轧工序，使其达到所需的厚度和表面质量。

热轧是将铸坯加热到一定温度后进行轧制，而冷轧则是在常温下对热轧后的硅钢板进行进一步轧制。

这些工序对于控制硅钢的晶粒结构和性能至关重要。

#### 退火

退火是硅钢制造过程中的重要环节。

通过控制退火温度和时间，可以消除材料内部的残余应力，改善其磁性能和机械性能。

退火后的硅钢具有更好的稳定性和可靠性。

#### 精整

后，经过剪切、平整、涂油等精整工序，B50A800无取向硅钢片达到规定的尺寸和表面质量要求，准备出厂销售。

### 三、B50A800无取向硅钢的应用

B50A800无取向硅钢因其优异的磁性能和加工性能，在电力、电子和电气制造领域有着广泛的应用。

#### 电力变压器

电力变压器是B50A800无取向硅钢的主要应用领域之一。

硅钢片用于制造变压器的铁芯部分，通过其高导磁率和低磁滞损耗的特性，提高变压器的能量转换效率，降低能量损耗。

电机

B50A800无取向硅钢也广泛应用于各种类型的电机制造中。

电机需要具有优良的导磁性能和低铁损耗的材料来提高效率和功率因数。

B50A800无取向硅钢的高导磁性能和低磁滞损耗正好满足这一需求。

发电机

在发电机制造中，B50A800无取向硅钢被用于制造转子和定子的芯片。

转子和定子的铁芯部分要求具有优良的导磁性能和低铁损耗，以确保发电机的高效稳定运行。

其他应用领域

此外，B50A800无取向硅钢还可用于制造电感器、电磁铁等电子元器件，以及电力传输和分配系统中的其他设备。

其优良的磁性能和稳定性使得它在这些领域具有广泛的应用前景。

总结来说，B50A800无取向硅钢以其高导磁性能、低磁滞损耗和优良的加工性能在电力、电子和电气制造领域发挥着重要作用。

随着科技的不断进步和市场的不断发展，B50A800无取向硅钢的应用领域将进一步

拓展，为电工行业的发展提供有力支持。

请注意，上述内容是基于当前对B50A800无取向硅钢的了解进行的介绍。

随着技术的不断发展和市场的变化，关于B50A800无取向硅钢的详细资料、工艺流程以及应用领域可能会有所更新和变化。

因此，在实际应用中，建议查阅新的相关资料或咨询人士以获取准确和新的信息。