

6RA7088-6LV62-0西门子直流调速器现货代理商

产品名称	6RA7088-6LV62-0西门子直流调速器现货代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:6RA70系列 直流调速器:输入 830V 3AC , 788A 德国:输出 875V DC , 950A
公司地址	中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区开元东路 1306号开阳智能制造产业园(一期)4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

比很多老电工年纪还大的电机，我该怎么来控制？

车间一台龙门铣，总是拖动电路故障，采用直流电机，晶闸管调速，虽修好了，每次都要好折腾一番，原有电路杂乱不堪，无图无线号，现想把电柜全部换掉，问大神们，除这种晶闸管调速外，还有什么其他的办法？替换交流变频不用考虑，要的是精铣超慢速，交流不行，必须直流。

补充,这是现有的控制箱：

貌似还挺复杂，我的想法是既然用PWM控制，何不用PLC加直流电路处理，比较经济的方案，大家帮我想想。

电友A: 现成的直流调速器，技师考试做过一次试验，好像是6RA70，用在刨床上的，感觉用起来跟变频器差不多，挺方便的。

电友B: 现在有一种可控硅模块，叫智能调压模块，用可控硅做的三相全控桥。输入是0到10V标准信号。你把这个模块的输入接三相交流电，输出接电机，模块的控制端0到10V，接PLC的模拟量输出。

然后，在电机电路里，串了电流传感器，输入PLC，作为电流实际值，电机转速可用编码器，或用电压检测作为转速实际值信号反馈PLC。好了，该有的都具备了，剩下的就是在PLC里做电流闭环和转速外环的直流电机控制系统。

电友C: 以前看厂里大的设备像10米卧车，8米立车，电机功率都是70多千瓦，用直流发电机带动直流电机，设备不动的时候发电机也一直开着，非常耗电，后来都改西门子控制器了，不过当时我们的电工直

接修投降了。