

德阳西门子PLC代理商

产品名称	德阳西门子PLC代理商
公司名称	上海朔川电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理商 德国:柏林
公司地址	上海市松江区石湖荡镇唐明路299号B幢2楼
联系电话	18569700564 18569700564

产品详情

3. 西门子PLC的S300系列的模拟量I/O模块SM334 模拟量I/O模块SM334有两种规格，一种是有4模入/2模出的模拟量模块，其输入、输出精度为8位，另一种也是有4模入/2模出的模拟量模块，其输入、输出精度为12位。SM334模块输入测量范围为0~10 V或0~20 mA，输出范围为0~10 V或0~20 mA。西门子PLC顺序控制（逻辑控制）程序编写的4种方法由不同的人设计，相同的硬件系统。可能设计出不同的顺序，有的人设计的顺序简洁、可靠，而有的人设计的顺序虽然能完成任务，但较复杂，PLC顺序设计是有规律可循的。下面将介绍功能图设计法中的四种编程方法。

2. 利用基本指令编写梯形图顺序用基本指令编写梯形图程序，容易被想到方法，不需要了解较多的指令。采用这种方法编写顺序的过程是先根据控制要求设计正确的功能图，再根据功能图写出正确的布尔表达式，后根据布尔表达式设计基本指令梯形图。以下用一个例子讲解利用基本指令编写梯形图指令的方法。布尔表达式是有规律的当前步的步名对应的寄存器（如M0.1等于上一步的步名对应的寄存器（M0.0与上一步的转换条件（I0.1乘积，再加上当前步的步名对应的寄存器（M0.1与下一步的步名对应的寄存器非的乘积）。

4. 数字量输入/输出（DI/DO）响应速度有多快能作高速输入和输出吗？S7-200在CPU单元上设有硬件电路（芯片等）处理高速数字量I/O，如高速计数器（输入），高速脉冲输出。这些硬件电路在用户程序的控制下工作，可以达到很高的频率；但点数受到硬件资源的限制。