

松下焊机YC-400TX3

产品名称	松下焊机YC-400TX3
公司名称	上海铭浦机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:松下 型号:YC-400TX
公司地址	785211103@qq.com
联系电话	021-60516159 18621067929

产品详情

唐山松下氩弧焊机 松下直流氩弧焊机 松下yc-400tx3直流氩弧焊机 松下tig焊机,松下脉冲氩弧焊机,松下手工钨极氩弧焊机,松下逆变直流氩弧焊机 唐山松下不锈钢氩弧焊机 产品名称: igbt控制直流tig弧焊电源 产品型号: yc-400tx3

yc-400tx

产品名称: igbt控制直流tig弧焊电源

产品型号: yc-315tx

可焊材料: 不锈钢、低碳钢、高强钢及cr-mo钢、铜

简要说明: 广泛应用于石油化工、压力容器、电力建设、不锈钢制品、自行车、钢木家俱等多种行业

产品特点:

电流、电压数字化显示, 预置参数准确方便 直流tig焊/直流脉冲tig焊/直流手工焊三种功能, 用途广泛 设置有低频(0.5 ~ 30hz)和中频(10 ~ 500hz)两种脉冲功能。低频脉冲适合各种材料的中板、厚板、管状全位置的焊接; 中频脉冲电弧挺度高, 集中性好, 更适合各种热敏材料、热强材料、薄板的焊接 脉冲电流、基值电流、脉冲频率、脉冲宽度可无级调节, 适合各种规范条件下的焊接 内藏有防触电装置, 提高了操作安全性

6 · 三层四腔防尘结构，外壳防护等级ip23,适应严酷环境使用

7 · 可作为自动焊和机器人焊接电源

tx系列 igbt控制直流tig弧焊电源 直流tig焊接 直流手弧焊

广泛适应于石油化工 · 压力容器电力建设 · 不锈钢制品等多种领域

丰富的波形控制 · 适应多种焊接需要

1 · 中频脉冲控制（10-500hz）电弧挺度高 · 集中性好 适合钛不锈钢等热敏感性材料及超薄板焊接

2 · 低频脉冲控制（0.5-30hz）

适合各种金属材料（铝，镁及其合金除外）的中 · 薄板和管道的全位置焊接

（脉冲电流 · 脉冲频率 · 脉冲宽度基值电流可无级调节）

3 · 起始电流控制 起始电流 · 收弧电流控制 改善起弧和收弧时的焊缝质量

输出电流为4a时也能实现稳定焊接

主回路采用高性能的igbt器件，降低了输出电力波形的脉动，即使在4a时仍能稳定焊接

额定规格

型号： yc-400tx3

控制方式： igbt逆变

额定输入电压 相数： ac380 3相

输入电源频率： 50/60hz

额定输入容量： 8.8kva/8.3kw

额定输出电流： 315a

额定输出电压： 22.6v

额定负载持续率： 60%

空载电压： 有防触电13v/无防触电64v

输出电流范围tig： 4-315a

输出电压范围tig： 10.2-22.6v

起始电流： 4-315a

脉冲电流： 4-315a

收弧电流： 4-315a

电流上升时间： 0或0.1-5s

电流下降时间： 0或0.2-10s

提前送气时间： 0.3s

上海铭浦，为制造行业焊接一生美好未来！用我们真诚的服务期待您的垂询！

2014年上海铭浦以松下焊机为主打产品、推出全新的营销模式，以质量取胜，以服务为先！欢迎新老顾客光临惠顾！

唐山松下全系列tig 钨极氩弧焊机：交直流氩弧焊机，直流氩弧焊机、dc/ac

直流、交流弧焊机：直流弧焊机，交流弧焊机mig/mag

熔化极气保焊机：全数字机型，数字逆变机型co2/mag

熔化极气保焊机：全数字机型，数字逆变机型，晶闸管机型robot焊接机器人、spot

固定式交流电阻焊机、cut 空气等离子切割机