

扬州鑫博煤矿输送带快速修补胶

产品名称	扬州鑫博煤矿输送带快速修补胶
公司名称	扬州鑫博电气科技有限公司
价格	30.00/套
规格参数	品牌:鑫博 型号:SC2002 产地:扬州
公司地址	yzxbkj@163.com
联系电话	0514-88771002 15152706886

产品详情

一、特点：

扬州鑫博电气科技有限公司专业生产煤矿输送带修补胶、皮带修补专用胶、sc2002输送带冷硫化专用修补胶、输送带修补胶、输送带冷补胶、输送带修补胶水，输送带专用修补胶为双组份、常温硫化、快速输送带修补胶。本品为双组份、常温硫化、快速输送带修补胶。采用浇注法、涂抹法修补，具有良好的填充性和浇注性。具有极强附着力、高耐磨性、抗撕裂性、阻燃等特性，能满足输送带常温快速修补、封口，且操作工艺简单，流动性好，不含溶剂，无毒无味，使用安全方便，耐酸、碱、盐、水、油等多种化学介质，耐老化，可替代进口产品。

二、用途：本品主要用于钢丝绳芯、纤维整芯及普通带纵横向撕裂的拼接修补，皮带表面磨损、掉快、带边磨损、带面穿孔或破皮的修复，皮带接头粘接和滚筒包胶时接缝的封口，也可用于电缆、胶辊及橡胶制品的修补。

三、性能：
1. 高耐磨性：该胶的耐磨性能约为天然橡胶的3-5倍。
2. 高附着力：输送带在运行过程中，胶层主要受到附着力、抗拉强度的影响，而附着力的低高，是衡量修补胶性能好坏的重要因素。
3. 快速固化：输送带修补胶能在较短的时间内快速固化，达到其使用强度，从而缩短粘接时间。该产品在常温混合搅拌后，10分钟内，就开始凝胶，常温在4小时内达到初步固化。

四、技术指标：

可燃性：阻燃 外观：黑色粘稠液体 适用期：8分钟 密度（g/cm³）：1.2 粘度（pa.s）：7.0 工作温度（）：-25~80
拉伸强度（20 固化48h时）：2.0mpa 附着强度（20 固化48h时）：100n/2.5cm
伸长率（20 固化48h时）：200%~300% 邵氏硬度a（20 固化48h时）：65±10

五、使用方法：1. 表面处理：

（1）将待修补部位及周边2-3cm处用钢丝打毛机或木挫深度打毛

（2）用清洗剂（如无水乙醇、三氯乙烯）等清洗去污，并用碘钨灯或红外线灯烘烤，使之干燥充分。

2. 配胶修补：（1）、将罐中的固化剂（乙组份）倒入装有修补胶（甲组份）的罐中，用干净、干燥的金属棒或螺丝刀（勿使用木棒）同方向搅拌2-3分钟，使之充分混合均匀。（2）、将混合好的胶液在3-5分钟内倒入破损的待修补处至满橡胶工作面，刮平即可，修补处周围2-3cm处也应倒胶液。（3）、常温（20）下固化4小时即可使用，48小时可达强度。若环境温度低于15 或要求维修时间短，应用碘钨灯或红外线灯保持一定距离烘烤（烘烤温度30~50），固化4小时即可使用。若时间允许，固化时间越长，则强度越高。（4）、若修补处已破洞，可用电工用塑料自粘带粘

贴在破穿处下面作磨具。如洞口太大，可用聚乙烯塑料板或铁板贴于破洞下面。

(5) 若皮带接头缝封口是，施胶20 - 30分钟后再用普通不干胶带粘贴在表面即可使用。

六、注意事项： 1. 本品适用期为8分钟，即从混合到用完应控制在8分钟内。 2. 甲、乙组份混合勿用木棒搅拌，勿与水份接触，混合后在适用期内用完，否则会因为粘度增大影响修补效果。 3. 如果气温太低，致使甲、乙组份粘度增大，使用时应分别将甲、乙组份置于30 左右的热水中加温，再混合使用。

4. 在低温或潮湿的环境中修补，必须烘烤胶膜，并应延长静置固化的时间，时间越长，粘接强度越高。

5. 当在别的容器内部分混合胶液时，剩余的胶和固化剂应置于阴凉干燥处密封保存。

6、修补胶为双组份（甲和乙）反应型材料，使用时必须取同一包装规格的甲、乙组份配胶，切勿混淆。

七、包装贮存：保质期：两年

友情提醒：购买产品要买直接生产厂家，产品质量有保障！！