

# 热缩带防腐弯头生产厂家排名

产品名称	热缩带防腐弯头生产厂家排名
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 3PE防腐热收缩带结构与聚乙烯防腐冷缠带结构类似，但聚乙烯基材为辐射交联后拉伸定型的，胶粘剂是热熔胶，而非压敏胶。在现场将产品松松地套在管道焊口上，用火焰烘烤产品外侧时，背材会紧密地收缩包覆在钢管焊口上，内层胶粘剂会熔化填充所有空隙，与管体防腐层一同构成连续的整体防腐结构。城市地下管网管道施工补口作业空间狭窄，选用施工技术要求较低，施工快捷的产品是提高防腐质量的有效方法，虽然现在要付出较多的费用购买国内厂家生产的热收缩补口带、热收缩套材料，后期修复修补还是经济的多，在提高管道有效防腐年限，热缩产品比冷缠胶带系列更有优势，更加经济划算，所以热缩防腐是近几年管道焊接补口的主流防腐方法。

管道焊口热收缩包裹片由性能优异的热熔胶、辐射交联聚乙烯基材、无溶剂环氧底漆等材料组成，防腐性能好、密封性、防水性能好、耐酸硷、抗化学腐蚀。现场使用灵活：公司可为多种管径、经常性工程提供成卷的管道焊口热收缩包裹片，施工现场可根据管径的大小，在现场任意切割适合的长度。这种灵活性可帮助减少存货浪费和工程的投入成本，可方便工程项目管理。使用单位：大庆油田、胜利油田、辽河油田、冀东油田、华北油田、江苏油田、吉林油田、长庆油田、中石油和中石化输油气管线和场站、各城市新建和修复燃气管线。执行标准：SY/T4054-2003和GB/T23257-2009型号规格：HHWS159×500HHWS219×500HHWS273×500 HHWS325×500HHWS426×500HHWS508×500 HHWS529×500HHWS610×500HHWS711×500及以上。

热收缩开口套是由双组分无溶剂液体环氧底漆+辐射交联聚乙烯补口带（套）+胶粘剂层组成的三层结构，该结构被称作三层PE外防腐涂层。基材选用The Dow Chemical Company（陶氏化学有限公司）的DFDD0588 BK低密度聚乙烯，辐射后工程性能指标日本宇部UBEC 600 V6，是热缩制品的材料；胶粘剂选用日本三井EVA、俄罗斯丁基橡胶、天然橡胶、松香树脂等几十种化工材料助剂高温炼制而成。热收缩开口套九十年代中后期开始应用于石油天然气行业长途运输石油、天然气钢管焊口防腐,本世纪初又大量应用于长输石油、天然气钢管焊口防腐，城市燃气管网接缝防腐，供热钢管接缝防腐，自来水管接缝防腐等领域。