

百色西门子PLC一级代理商

产品名称	百色西门子PLC一级代理商
公司名称	上海朔川电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理商 德国:柏林
公司地址	上海市松江区石湖荡镇唐明路299号B幢2楼
联系电话	18569700564 18569700564

产品详情

现在的数控自诊断技术越来越*，许多故障数控都可以检测出来，并产生及给出信息。当数控机床出现故障时，有时在显示器上显示信息，有时在数控装置上、PLC装置上和驱动装置上还会有指示。这时要根据《手册》对这些信息进行分析。另外，机床厂家设计的PLC程序越来越完善，可以检测机床出现的故障并产生信息。所以在机床出现时，要注重信息的研究和分析，有些故障根据信息即可判断出故障的原因，从而排除故障。

例如一台使用西门子810的数控沟道磨床，开机后就产生1号显示"BATTERYALARMPOWER SUPPLY"很明显指示数控断电保护电池没电，更换新的电池后（注意：一定要在带电的情况下更换电池），将故障复位，机床恢复正常使用。

3、利用PL(M)C的状态信息诊断故障

很多数控都有PLC输入、输出状态显示功能，如SIEMENS810DIAGNOSIS菜单下的PLCSTATUS功能、FANUC0DGNOSPARAM菜单下的PMC状态显示功能，MITSUBISHI公司MELDASL3DI-AGN菜单下的PLC-I/F功能、OKUMA的CHECKDATA功能等。利用这些功能，可以直接在线观察PLC的输入和输出的瞬时状态，这些状态的在线检测对诊断数控机床的很多故障是非常有用的。

数控机床的有些故障可以根据故障现象和机床的电气原理图，查看PLC相关的输入、输出状态即可确诊故障。

数控机床出现的大部分故障都是通过PLC装置检查出来的。PLC检测故障的机理就是通过运行机床厂家为特定机床编制的PLC梯形图（即程序），根据各种输入、输出状态进行逻辑判断，如果发现问题，产生并在显示器上产生信息。所以对一些PLC产生的故障，或一些没有的故障，可以通过分析PLC的梯形图对故障进行诊断，利用NC的梯形图显示功能或者机外编程器在线跟踪梯形图的运行，可诊断故障的速度和准确性

通过SIMOCODE ES 2007的路由功能，可以通过 PROFIBUS DP 或 PROFINET

IO将SIMCODEpro设备连接到SIMATIC S7-300 或

S7-400上，并且对其进行组态和调试，这样就可以在工程师站，通过SIMOCODEES 2007

Premium，对不同通讯网络进行组态。

与工程站的连接

带有SIMOCODE ES 2007 Premium的工程站必须连接到一个支持S7路由功能的SIMATIC S7模块上。此外，线路中包含的所有SIMATIC S7模块都必须支持S7路由功能。

直接连接IE/PB link / Y-link：

不可以将一个带有SIMOCODE ES 2007 Premium的工程站直接连接到一个IE/PB link或者Y-link上。

PROFINET IO冗余中使用SIMOCODE pro V PN：

在将SIMOCODE pro VPN组态到S7-400H冗余中的PROFINET网络的操作中，仅当工程师站在可以访问到SIMOCODE pro VPN所在的PROFINET IO网络部分的情况下，SIMOCODE设备方可通过路由功能访问。