

嘉兴铝镁合金5356 德菲特 铝镁合金5356

产品名称	嘉兴铝镁合金5356 德菲特 铝镁合金5356
公司名称	德菲特智能科技(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号
联系电话	18888185188 18888185188

产品详情

优点及应用范围：减少气孔的形成.提高焊缝的韧性.焊接表面美观点滑.对铜的内部结构无影响的优点。高频感应钎焊机，设备轻巧，加热速度快，效率较高;特别省电，同负载用电比电子管高频机节省60%;具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需对金属加热的场合。主要应用领域：车刀焊接，合金锯片焊接，金刚石锯片焊接，木工锯片焊接，铜与铜焊接，不锈钢焊接，钢带退火，铝带退火，直径30毫米以下棒料热处理。

6系铝合金主要用途:6005:挤压型材与管材，用于要求强度高大于6063合金的结构件，铝镁合金5356报价，如梯子、电视天线等6009:汽车 车身板6010:薄板:汽车车身6061:要求有一定度、可焊性与抗蚀性高的各种工业结构性，如制造卡车、塔式建筑、船舶、电车、家具、机械零件、精密加工等用的管、棒、型材、板材。6063；工业型材、建筑型材，灌溉管材以及供车辆、台架、家具、栏栅等用的挤压材料。6066:锻件及焊接结构挤压材料。

铝合金焊接8种方法与技巧：一、脉冲YA弧焊。 、钨极脉冲YA弧焊。用这种方法可明显改善小电流焊接过程的稳定性，便于通过调节各种工艺参数来控制电弧功率和焊缝成形。焊件变形小、热影响区小，特别适用于薄板、全位置焊接等场合以及对热敏感性强的锻铝、硬铝、超硬铝等的焊接。 、熔化极脉冲YA弧焊。可采用的平均焊接电流小，铝镁合金5356厂家，参数调节范围大，焊件的变形及热影响区小，嘉兴铝镁合金5356，生产率高，抗气孔及抗裂性好，适用于厚度在2~10mm铝合金薄板的全位置焊接。

嘉兴铝镁合金5356-德菲特-铝镁合金5356报价由德菲特智能科技(昆山)有限公司提供。行路致远，砥砺前行。德菲特智能科技(昆山)有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!