

# 消平模三维振实台原理 三维振实台 高胜达免费设计方案

产品名称	消平模三维振实台原理 三维振实台 高胜达免费设计方案
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

## 产品详情

消失模铸造又称实型铸造是将与铸件尺寸形状相似的泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

模型有两种情况：由泡塑珠粒制作：予发泡——熟化——发泡成型——冷却出模

予发泡 EPS珠粒在加入模具前，高频率三维振实台，要行予发泡，以使珠粒膨胀到一定尺寸。予发泡过程决定了模型的密度、尺寸稳定性及精度，是关键环节之一。适用于EPS珠粒予发泡的方法有三种：热水予发泡、蒸汽予发泡和真空予发泡。真空予发泡的珠粒发泡率高，珠粒干燥，应用较多。

消失模铸造将原材料放入涂料搅拌机中进行搅拌，达到工艺要求时间后测试涂料密度，经测试合格后再放入涂料槽中供工人使用。将浸刷好的白模放到烘干车上运输至黄模一次烘干室进行烘干，烘干后的黄模运输到二次涂料间进行二次浸刷涂料，达到工艺要求的涂层厚度，消平模三维振实台原理，再运输至黄模二次烘干室进行烘干、修补。

消失模铸造将原材料放入涂料搅拌机中进行搅拌，达到工艺要求时间后测试涂料密度，三维振实台，经测试合格后再放入涂料槽中供工人使用。将浸刷好的白模放到烘干车上运输至黄模一次烘干室进行烘干，烘干后的黄模运输到二次涂料间进行二次浸刷涂料，达到工艺要求的涂层厚度，三维振实台生产厂家，再运输至黄模二次烘干室进行烘干、修补。

消失模铸造泡沫模型簇的表面有一层涂料壳体，消失模泡沫模型簇浇注时产生的大量气体除部分地通过直浇道逸出铸型外，大量的碳化气体及其液态降解物需要通过涂料壳层排出型外和被吸附在涂料壳层上。如果由于涂料壳层厚度过大或者造型没前有烘干或者烘干后又发生了回潮，都会导致消失模模型在金属液浇注过程中产生的大量气体排出困难和自身也会产生气体，这些气源均可以浸入性气孔的方式留存在铸件表面乃至其内部组织内；另一方面从原来普通砂型铸造工艺的角度进行对比分析。消平模三维振实台原理-三维振实台-高胜达免费设计方案(查看)由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂位于山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东高胜达机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。山东高胜达机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和

管理水平达到了一个新的高度。山东高胜达机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。