

东莞弹簧成型机 佛山东莞弹簧成型机 西田弹簧高精度

产品名称	东莞弹簧成型机 佛山东莞弹簧成型机 西田弹簧高精度
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

东莞弹簧成型机，东莞弹簧成型机什么价生产厂家

无凹轮弹簧机现状及发展

无凸轮弹簧机逐步取代凸轮弹簧机是一种科技的进步，时代的必然选择。无凸轮弹簧机从14年家，发展到今天十多家，事实证明无凸轮弹簧机的性和趋势化。

无凸轮弹簧机的发展方向。三个主要发展方向：更精、更快、更智能。所谓更精，就是机器的生产精度和稳定性会更高;所谓更快，就是生产效率要更快，向机台的生产速度要生产力;所谓更智能，就是要通过机器人和自动成型机的二次加工，在不增加人工的情况下，生产更加自动化，把原本无凸轮弹簧机都不能一次成型的产品，通过智能机器人的参与，实现高难度异形产品的一次成型。无凸轮弹簧机市场的竞争，无疑会推动设备更高的。通过打造产品的更高，必将扩大无凸轮弹簧机的应用领域。汽车零部件、卫厨五金制品件、电子电器元件的生产，都将带来技术升级的革命。

东莞西田机械生产和销售弹簧机、电脑弹簧机、数控弹簧机、无凸轮弹簧机等设备，欢迎咨询订购。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市西田机械有限公司

东莞弹簧成型机，东莞弹簧成型机什么价生产厂家

电脑弹簧机漏电很可怕，怎么办？

也许很多电脑弹簧机械厂家都遇到过漏电情况，面对这种情况应该如何处理呢？现在就随西田机械一起来看看吧。

电脑弹簧机的电压大多都是60伏特一下的，60伏以上的都是不正常的，需要妥善处理。

1、用一根普通电线把机器连接到家用铁水管上，电源如有接地线把机器电源地线连接上去，用一根铁棒插到地下一米深左右的地方，然后用电线把机器与其连接。如果电压测值是200伏到220伏，说明机器接线外皮有破损。首先看每个风扇的接线是否有破损，然后检查机器到控制器的拐角处的线是否有破损。如果没有，用排除法检查。

2、如果电压测量值是60伏以上150伏以下且出现电源跳闸，那就可能有串电，特别是小8机出现的情况机率较大。建议把弹簧机接在普通生活用电上就能解决了。

弹簧机械打不稳的原因

在我们日常的弹簧生产，弹簧机械打不稳定不仅影响工作效率，也严重影响调机技术员的正常休息，那么究竟有哪些原因会造成弹簧打不稳呢，下面，为大家分析几点原因：

一、内因

- 1、螺丝未锁紧，导致弹簧生产中产生螺丝松动。
- 2、滑块有间隙，在生产弹簧时就会造成外径不稳定，折角不到位的现象。

二、外因

- 1、钢丝大小不一，引起堵线跟送线不到位的问题。
- 2、钢丝表面有波断，钢丝经机械出来以后呈摆动状态，没法调节。