

不锈钢无缝弯头生产厂家、

产品名称	不锈钢无缝弯头生产厂家、
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司，无缝弯头是弯头中使用很普遍的一种材质，价格便宜，使用方便。按材质分为：低碳钢,中碳钢,高碳钢,20号钢(20g)，q23，q235b等，特点是含炭量相对较高；按标准分为：国标，非标，：德标，日标，美标，英标弯头。碳钢无缝弯头的原材料是无缝钢管，主要的生产流程为圆管坯

加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤）

标记 入库。schxx是壁厚等级，90e(s)表示短半径90度碳钢弯头;90e(l)表示长半径90度弯头;45e(l)表示长半径45度弯头；45e(s)表示短半径45度弯头；180e(s)表示短半径180度碳钢弯头;180e(l)表示长半径180度弯头;

碳钢弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。

长半径弯头的相关参数：1、90度长半径弯头制造标准有：国标(GB)、美标(ANIS)、日标(JIS)、英标(BS)、德标(DIN)、意标（UNI)等。2、90度长半径弯头按制作方法可分为：推制、压制、锻制、铸造等。(现

在一般都是纯锻的)。3、90度长半径弯头按曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子的外径，即 $R=1.5D$ 。

按角度分，有 45° 及 90° 、 180° 三种*常用的，另外根据工程需要还包括 60° 等其他非正常角度弯头。弯头

的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊

接（*常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：

焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。磨损是厚壁

弯头损坏的主形式之一，磨损造成了能源和原材料的大量消耗，根据不完全统计，能源的 $1/3$ 到 $1/2$ 消耗于

摩擦与磨损。厚壁弯头使用优质的耐磨钢作为基础材质，能都用于多种情况的管道系统中。如磨料磨损

、腐蚀磨损、冲蚀磨损、冲击磨损等。碳钢厚壁弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备

能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下

模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。采用内外模冷挤压工

艺制造的弯头外形美观、壁厚均匀、尺寸偏差小，故对于不锈钢弯头特别是薄壁的不锈钢弯头成形多采

用这一工艺制造。这种工艺所使用的内外模精度要求高；对管坯的壁厚偏差要求也比较苛刻。碳钢无缝

弯头有什么优点1.无缝弯头的材料全部是由由碳、氢两种元素组成，不会添加任何有毒的物质，而且无

缝弯头的材料是经过了国家相关部门的检测，所以大可放心它的卫生性。2、无缝弯头的重量仅仅只是钢

管的十分之一，可想而知它是有多轻，而且还大大的降低了运输方面的费用，在安装和施工的时候也很

方便。3、无缝弯头的耐热性能可是好的没话说，为什么这么说呢?譬如当工作水温是 70° 的时候，软化

的温度是140 °。所以完全不用担心它的耐热问题。4、无缝弯头的耐腐蚀性也很强，不但不会生锈，更不会滋生细菌，当然除了少数的氢化剂之外。5、保温性能好，这一点应该是大家都知道的。因为无缝弯头材料的导热性能较低，所以相对于保温性能就很好。无缝弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统多使用的全部管件中，所占比例，约为80%。通常，对不同材料货壁厚的弯头选择不同的成形工艺

。