

# 湛江螺栓、螺钉头部坚固性试验测试

产品名称	湛江螺栓、螺钉头部坚固性试验测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

湛江螺栓、螺钉头部坚固性试验测试

项目名称

头部坚固性试验

检测目的

检验试样头杆结合部的强度，检查头部与无螺纹杆部或螺纹过渡圆处的牢固性

检测范围

螺栓、螺钉

头部承载能力强于螺纹杆部;

公称长度 $l \geq 1.5d$ ;  $d \geq 10\text{mm}$ ;

所有性能等级。

头部坚固性试验简介

头部坚固性试验

，是将试样置于在楔垫模中，然后用锤打螺栓或螺钉的头部弯曲来检验螺丝，螺钉头部支撑面与杆部过渡圆处坚固性的一项试验。

试验方法及要求

- 1.用锤打击数次使螺栓或螺钉的头部弯曲 $90^{\circ}$  - 角，在头部，支承面与杆部过渡圆处，放大8-10倍，用目测检查，不得发现任何裂缝。
- 2.全螺纹的螺栓或螺钉即使在第一扣螺纹上出现裂缝只要头部未完全断掉，仍应视为符合本试验要求。
- 3.某些螺栓、螺钉，因其头部结构不适合进行头部坚固性试验，如沉头、半沉头和圆柱头。
- 4.头部坚固性试验夹具板厚 $>2d$ 。

### 头部坚固性试验试验程序

试件应为经尺寸等检验合格的紧固件。

头部坚固性试验应使用上图所示的试验模。

试验模应固定牢固。用手锤击打螺栓或螺钉头部数次，使头弯曲 $90^{\circ}$  — 角。 角按上表的规定，应放大8~10倍进行检查。