

## (上门修理)西门子变频器6RA8081开机报警F60007修理

产品名称	(上门修理)西门子变频器6RA8081开机报警F60007修理
公司名称	上海涌迪工业自动化有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612
联系电话	18321155129 18721658859

### 产品详情

(上门修理)西门子变频器6RA8081开机报警F60007修理，车间轧机开机出现报警代码F60007电机不转检测输入电压都正常如何处理，

- 1、查看R50015显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。
- 2、查看R50016显示值，380V输入调速器，正常是在380~400V。
- 3、更换直流调速装置脉冲触发电源板。
- 4、更换CUD控制主板。
- 5、更换励磁驱动板。
- 6、清理直流调速装置器灰尘。

红灯亮，烧保险，无显示，跳闸，F60005 F60004 F60006，F60038，F60050，F60051，F60061，F60090，F60091，F60100，F60101，F60104电枢回路的电源电压异常，F60105，F60094，F60095，F60035电机堵转，6SL3055-0AA00-2EB0 西门子6RA80 S120 CBE20 PROFINET通讯板，6RA80报F60064,A01420,6RA80直流调速A01487维修，6RA80报警A01425，6RA80面板显示A01428维修，6RA80驱动器A01487故障，6RA80上电报F60095维修，6RA80开机就报警F60066维修，西门子80报警F60007，西门子6RA80直流传动装置F60105维修，6RA80直流控制器屏幕不亮维修

6ra80用测速机反馈，更改最高转速更改哪个参数，可以超过电机转速多少转,现场6RA80调试，DP通讯，一给启动信号报警F01910，可以本地用端子启动试试。如果本地启动也依然报F1910,那可以肯定是EMC的问题了。

如果本地启动不报，那应该是上级PLC发出的报文有问题。