

吸水喇叭口及支架生产厂家

产品名称	吸水喇叭口及支架生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 吸水喇叭管的制造工艺和焊接大小头（变径管、锥管）的工艺是一样的。钢板卷制焊接成型，通过钢板下料，由卷板机卷制并焊接成型。钢管模压或者挤压成型。将钢管加热厚防御磨具挤压成型。钢板卷制成型的锥形Zui小口径不能小于159mm，高度在1800mm以内，高于1800mm需要丁字焊接工艺焊接成型。钢管模压成型的锥管zui大口径不能大于159mm。高度不能高于500-1000mm,切此工艺在高度过高时容易出现波纹状。如一些客户需要的灯杆，高烟筒等产品不允许丁字焊接的。

吸水喇叭口，入口处的直径要大于管道直径，形象点喇叭口形状类似于大小头，直径较小的一端和管道直径相同。吸水喇叭口安在吸水管前端，增大吸水面积，降低局部压力。吸水喇叭口的作用：1.起对液体的导流作用。2.连接固定篦子起拦阻杂物作用。3.安装逆止伐起阻止液体回流作用。吸水喇叭口主要用于小区综合泵站消防泵站,市政中水厂等把水箱或水池的水抽到加压泵的一个管件，可以自行加工安装。

。