

CrN 耐腐蚀膜层 高频电刀表面 表面真空镀膜

产品名称	CrN 耐腐蚀膜层 高频电刀表面 表面真空镀膜
公司名称	西安志阳百纳真空镀膜有限公司
价格	30.00/件
规格参数	镀层物质:TiO2/Ti2O3/TiO氧化物 镀层颜色:五彩色/七彩色/透明七彩色/酒红色 镀层厚度:10nm~1000nm
公司地址	陕西省西安市长安区鸣犊街办留公三村199号
联系电话	18566216378

产品详情

铬氮化物(CrN)耐腐蚀膜层高频电刀表面真空镀膜

高频电刀作为一种重要的切割工具,其表面性能直接影响切割效率和产品质量。传统的高频电刀表面材料采用高速合金钢,但其表面易生锈和损耗。近年来,在高频电刀表面采用CrN耐腐蚀膜层镀膜已成为一种越来越普遍的技术。

感谢您浏览西安志阳百纳真空镀膜有限公司的产品介绍！

我们致力于提供高品质镀膜加工，以满足制造业的不断发展需求。可以提供定制化的解决方案，以满足客户对于镀层金属、镀层颜色和镀层厚度的个性化需求。我们坚持以客户为中心，全力以赴地满足客户的需求，欢迎您了解西安志阳百纳真空镀膜有限公司，请联系我们咨询！

CrN膜层具有极高的硬度、耐磨性以及极佳的耐腐蚀性能,能有效防止高频电刀表面生锈和损耗,大幅延长其使用寿命。采用CrN膜层镀膜技术的主要优点如下:

1. CrN膜层的硬度和耐磨性远高于钢材,能有效抵御切割过程中的磨损和损耗。与传统钢刀相比,CrN电刀表面磨损明显减少,使用寿命可提高2-3倍。
2. CrN膜层表面具有极佳的耐腐蚀性,能有效防止电刀表面生锈。与此同时,CrN膜层还具有极好的隔热性,能有效防止电刀表面过热。
3. CrN镀膜采用真空镀膜技术,能够实现膜层的均匀紧密,大幅提高膜层的附着力和整体性能。与其他镀膜

技术相比,CrN真空镀膜质量更加稳定可靠。

4. CrN膜层表面光滑无毛刺,对切割工件无损伤。同时其金属光泽外观也更具美观效果。

总之,采用CrN耐腐蚀膜层镀膜可以有效提高高频电刀的使用寿命和切割效率,同时也更符合现代工业制造的自动化和智能趋势。它将是高频电刀表面改进的一种趋势和方向。