

# 怒江废水处理 废水处理公司 云南康之地水处理设备

产品名称	怒江废水处理 废水处理公司 云南康之地水处理设备
公司名称	云南康之地水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市经济开发区
联系电话	13888446189 13888446189

## 产品详情

一体化污水处理设备是一种型的水处理产品，由于其特有的特色，现在也被越来越多的人运用，地埋式一体化污水处理设备有以下优点：

埋于地下：设备埋在地表以下，一方面不占用空间，另一方面上面的地表可进行绿化，也可停车场等。

缺氧池的作用：厌氧池的水流入缺氧池中进一步对有机物进行分解，对污水中的氨、氮、磷去除，缺氧池上层的沉流入接触氧化池，而污泥通过回流管进入厌氧池从而增厌氧池的浓度，废水处理公司，提高厌氧池的处理效率，当厌氧池的浓度饱和后关闭回流阀，打流向污泥浓缩池的阀门，让污泥直接流入污泥浓缩池中。

### 污水处理典型的工艺——吸附再生(接触稳定)法

这种方式充分利用活性污泥的初期去除能力，在较短的时间里(10~40min)，通过吸附去除废水中悬浮的和胶态的有机物，再通过液固分离，废水即获得净化，BOD5可去除85%~90%左右。吸附饱和的活性污泥中，一部分需要回流的，废水处理技术服务，引入再生池进一步氧化分解，恢复其活性;另一部分剩余污泥不经氧化分解即排入污泥处理系统。

分别在两池(吸附池和再生池)或同一池的两段进行。它适应负荷冲击的能力强，还可省去初次沉淀池。主要优点是可以大大节省基建投资，适于处理含悬浮和胶体物质较多的废水，如制革废水、焦化废水等，工艺灵活。但由于吸附时间较短，处理效率不及传统法的高。

## 污水处理设备和工艺介绍

浓缩池的作用是用于降低要经稳定、脱水处置过程或投弃的污泥的体积。污泥浓缩后污泥增稠，污泥的含水率降低，污泥的体积大幅度地降低，从而可以大大降低其他工程措施的投资。连续式重力浓缩池的基本构造特点是装有与刮泥机一起转动的垂直搅拌栅，怒江废水处理，能使浓缩效果提高20%以上。

回转式焚烧炉是用冷却水管或耐火材料沿炉体排列，炉体水平放置并略为倾斜。通过炉身的不停运转，使炉体内的垃圾充分燃烧，废水处理厂，同时向炉体倾斜的方向移动，直至燃尽并排出炉体。

流化床焚烧炉的炉体是由多孔分布板组成，在炉膛内加入大量石英砂，将石英砂加热到600度以上，并在炉底股入200度以上的热风，是热砂沸腾起来，再投入垃圾。垃圾同热砂一起沸腾起来，垃圾很快被干燥，着火，燃烧。未燃尽的垃圾比重较轻，继续沸腾燃烧，燃尽的垃圾比重较大，落到炉底，经过水冷却后，用分选设备将粗渣，细渣送到厂外，少量的中等炉渣和石英砂通过提升设备送回到垃圾焚烧炉中继续使用。

怒江废水处理-废水处理公司-云南康之地水处理设备(推荐商家)由云南康之地水处理设备有限公司提供。云南康之地水处理设备有限公司是从事“污水处理设备,一体化污水处理设备,工业污水处理设备,医院污水”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！  
联系人：张总。