

crownbatt蓄电池NP12-65 参数性能技术要求

产品名称	crownbatt蓄电池NP12-65 参数性能技术要求
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:crownbatt 型号:NP12-65 类型:密封 阀控式 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

crownbatt蓄电池NP12-65 参数性能技术要求

一、电池漏液

1、故障现象

常见的漏液现象一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂造成漏液；二是帽阀渗酸漏液；三是接线端处渗酸漏液；四是其他部位出现渗酸漏液。

2、故障的检查和处理

先做外观检查，找出渗酸漏液部位。取开盖片看帽阀周围有无渗酸漏液痕迹，再打开帽阀观察电池内部有无流动的电解液。完成了上述工作之后，若仍未发现异常，应做气密性（放入水中充气加压，观察电池有无气泡产生并冒出，有气泡则说明有渗酸漏液）。后在充电中，观察有无流动的电解液产生，如果有则说明是生产的原因。在充电中如有流动的电解液应将其抽尽。

铅酸蓄电池密封的难点就是充电时水的电解。当充电达到一定电压时一般在V / 单体以上在蓄电池的正极上放出氧气，负极上放出。一方面释放气体带出酸雾污染，另一方面电解液中水份，必须隔一段时间进行补水维护。阀控式铅酸蓄电池就是为克服这些缺点而研制的产品，其产品特点为采用多元优质板栅合金，气体释放的过电位。即普通蓄电池板栅合金在V / 单体 以上时释放气体。采用优质多元合金后，在V/单体 以上时释放气体，从而相对了气体释放量。

二、电池充不进电

首先检查充电回路的连接是否可靠，检查连线与插头是否完好，认真检查插座和插头是否有“打火”烧弧现象，有路损伤断线等。

检查充电器有无损坏，充电参数是否符合要求即初期充电电流达到1.6-2.5A/只；高充电电压达到14.8-14.9V/只，充电浮充电转换电流达0.3-0.4A/只，浮充电电压达到14.0-14.4V/只。

查看电池内部是否有干涸现象，即电池是否缺液严重。

还应检查极板是否存在不可逆硫酸盐化。极板的不可逆硫酸盐化，可通过充放电测量其端电压的变化来判定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常值很多；放电时电压下降特别快，电池不存电或存电很少。出现上述情况，可判断电池出现不可逆硫酸盐化。

先将充电回路连接牢固，充电器不正常的应更换。干涸的电池应补加纯水或1.050的硫酸，进行维护充电、放电恢复电池容量。如果发现不可逆硫酸盐化，应进行均衡充电恢复容量。干涸的电池加液后的维护充电，应控制大电流1.8A，充电10-15小时，三只电池的电压均在13.4V/只以上为好。如果电池之间电压差别超过0.3V，说明电池已经出现不同步的不可逆硫酸盐化。对于发生不可逆硫酸盐化的电池，需要更换整组电池或电池。

第段将电流减半直至充足为止，一般需 \sim h。如果电解液比重不合规定，应予以调整，其方法与初充电相同。
c冬季使用蓄电池应注意：电桩与导线接头联接牢固，良好；在蓄电池上加装保温装置，以免温度太低，电阻增大；按规定调整电解液比重；在发动机运转，发动机向蓄电池充电时加蒸馏水，以免水和电解液混合不匀而引起结冰；发动机冷起动时应进行预热，每次起动时间不超过s，重复起动应间隔s，如果三次起动不，应进行检查，不要盲目再起动；经常使蓄电保持在充足电状态，以防电解液比重降低而结冰，甚至损坏蓄电池。