

# 昭觉桁架 潍坊屹合 上下料桁架机械手

产品名称	昭觉桁架 潍坊屹合 上下料桁架机械手
公司名称	潍坊屹合智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区仓南街乐业路路口向北180米路西
联系电话	18366396832 18366396832

## 产品详情

### 桁架机械手技术参数

X轴组件、Y轴组件、Z轴组件、工装夹具以及控制柜，六部分组成。其中:

1. 结构框架，主要由立柱等结构件组成，其作用是将各轴架空至一定高度，多由铝型材或方管，矩形管，圆管等焊接件构成;
2. X轴组件、Y轴组件、Z轴组件，三个运动组件为桁架机械手的组件，各轴组件通常由结构件、导向件、传动件、传感器检测元件以及机械限位组件等五部分组成。
  - 1)结构件通常由铝型材或方管，矩形管，槽钢，工字钢等结构组成，其作用是作为导向件、传动件等组件的安装底座，同时也是机械手负载的主要承担者。
  - 2)导向件，桁架机械手横梁，常用有直线导轨，v型滚轮导轨，U型滚轮导轨，方型导轨以及燕尾槽等常用导向结构，其具体运用需根据实际使用工况以及定位精度决定。
  - 3)传动件，通常有电动，气动，液压三种类型，其中电动有齿轮齿条结构，滚珠丝杠结构，同步带传动，链条传动以及钢丝绳传动等。
  - 4)传感器检测元件，昭觉桁架，通常两端采用行程开关作为电限位，上下料桁架机械手，当移动组件移动至两端限位开关处时，需要对机构进行，防止其超程;此外还有原点传感器以及位置反馈传感器。
  - 5)机械限位组，其作用是在电限位行程之外的刚性限位，俗称死限位。
- 3)工装夹具，根据工件形状大小材质等有不同形式，如:真空吸盘吸取，卡盘夹取，托取或针式夹具插取等形式。

4控制柜，其相当于与桁架机械手的大脑作用，环形桁架机械手，通过工业控制器，采集各传感器或按钮的输入信号，来发送指令给个执行元件按既定动作去执行

## 铝型材龙门机械手线性模组 直角坐标机器人基本介绍

直线模组有几种叫法，线性模组、直角坐标机器人、直线滑台等，是继直线导轨、滚珠丝杆直线传动机构的自动化升级单元。可以通过各个单元的组合实现负载的直线、曲线运动，轻负载的自动化更加灵活、定位更加。

直线模组当前已普遍运用于测量、激光焊接、激光切割、涂胶机、喷涂机、打孔机、点胶机、小型数控机床、雕铣机、样本绘图机、裁床、移载机、分类机、试验机及适用教育等场所。

就当前使用的直线模组可分为2类型：同步带型和滚珠丝杠型。

同步带型直线模组主要由：皮带、直线导轨、铝合金型材、联轴器、马达、光电开关等。

滚珠丝杆型直线模组主要由：

滚珠丝杆、直线导轨、铝合金型材、滚珠丝杆支撑座、联轴器、马达、光电开关等。

## 桁架机械手上料过程

在桁架机械手启动前，操作员需要确定桁架机械手是否在初始的位置，没有的话要将机械手调整到初始的位置。操作员可直接看机械手初始灯有没有亮起，进行调整。

等桁架机械手回到初始位置后，数控机床向其发出上料信号。桁架机械手的升降气缸得到信号开始运作，使其向z轴下降到拾取工件的地方抓取工件，上升电磁阀通电机，械手向z轴上升至桁架处（机械手上升到桁架处后，碰到上限位开关，上升电磁阀断电，上升中止）、往x轴运行，到机床上方然后开始下降同时向机床发送机械手运行区域信号，下降到机床卡盘处，机械手打开夹具将工件放到卡盘内，机床卡盘收紧。然后机械手向z轴回升到桁架处，同时向机床发送机械手下料就绪的信号，此时机械手就绪灯亮起，等待数控机床发送下料指令。

昭觉桁架-潍坊屹合-上下料桁架机械手由潍坊屹合智能设备有限公司提供。潍坊屹合智能设备有限公司在金属包装机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，屹合智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨经理。