

东莞塑胶手板加工

产品名称	东莞塑胶手板加工
公司名称	深圳市拓维手板模型技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:拓维手板 型号:塑胶手板
公司地址	深圳市宝安区福永凤凰第一工业区兴业二路201号(凤凰加油站后)
联系电话	0755-89474066 18118780765

产品详情

根据塑料成型加工方法可将塑料手板分为以下几类。

一、压制成型手板(简称压模)

塑料装于加热的手板型腔或加料室内,手板闭合后加压.型腔内的塑料在加热、加压的条件下,开始熔化并充满手板型腔各处,同时由于化学和物理变化使塑料固化定型.获得所需形状和尺寸的塑料制品的成型方法称压制成型法,所用手板称压制成型手板,简称压模。压模多用于成型热固性塑料,也有用来成型热塑性塑料的。另外,还有不加热的冷压成型手板称冷压模。

二、铸压手板(又称挤胶手板)

塑料装入独立于已闭合的手板外又与手板相连的加料室内.在加热和通过压注加压的情况下,开始塑化成半熔化状态,并经手板浇注系统充满型腔各处,达一定固化时间后塑料固化成型的方法称铸压成型,所用手板称铸压模或挤胶模。铸压手板多用于成型热固性塑料制品。

三、注射手板

这种手板主要用于热塑性塑料制品的成型，手板本身没有加料室，塑料是加在注射机有规定温度的加热料筒内。塑料受热转变成可流动的熔体，经注射机的螺杆或活塞以一定的压力与速度的推动，通过注射机喷嘴和手板的浇注系统被注入已闭合的手板型腔各处，经一定时间冷却、硬化定型得到所需形状的塑料制品。这种成型方法称为塑料注射成型，所用手板称注射手板。随着塑料工业的发展，注射成型已用于热固性塑料成型，但所用手板有其特点。

四、挤出成型手板(又称挤出机头)

挤出成型手板是用在挤出机上的手板。挤出机内的塑料原料在一定温度和压力条件下熔融塑化，并在挤出机螺杆的推动下连续通过具有特定断面形状的口模，并经冷却定型设备冷却硬化定型得到所需断面形状连续型材的成型方法称挤出成型法，用于挤出成型的手板称挤出成型手板。挤出法几乎能加工所有的热塑性塑料和部分热固性塑料。

五、中空制品吹塑成型手板

中空制品吹塑成型是由挤出机挤出的熔融状态的塑料型坯置于手板内.然后闭合手板，塑料型坯借压缩空气吹胀而贴于模腔壁，冷却后得到一定形状中空制品的一种加工方法，所用手板称吹塑手板。它多用于聚氯乙烯、聚乙烯、聚偏氯乙烯、聚苯乙烯等热塑性塑料原料。

六、真空成型手板

用辐射加热器加热固定在手板上的热塑性塑料板、片至软化温度，而后用真空泵把板材和手板之间的空气抽掉，借大气的压力使板材紧贴在手板上成型，冷却后塑性收缩.借助压缩空气使塑件从手板中脱出的成型方法称真空成型法，所用手板称真空成型手板。

拓维手板厂家成立于2002年，到现在已经有十几个年头了，到目前为止，已经拥有cnc数控机床22台，以色列进口的3d打印机一台以及全自动复模设备一台，并聘请国外先进的技术人员，引进美国先进的喷油技术，提高产品的档次。

拓维模型技术有限公司设有设计部、软件编程部和工程部，拥有结构设计、外形设计、程序员十多人，各类专业技师操作人员八十多人。我们可以为您提供缩放的或全尺寸模型，用于演示、评估、设计验证、产品发布等。着为客户提供‘一流产品、完美服务’的宗旨，欢迎中外朋友来我公司参观洽谈，相信我们的合作能为您的开发减少成本、缩短周期和降低风险，详情请登录：<http://www.sztuowei.com/yiliaosh>

ouban/或者联系朱先生：18118780765