

螺旋输送机技术总说明

产品名称	螺旋输送机技术总说明
公司名称	江苏新鹏重型机电制造有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:新鹏 型号:LS500
公司地址	海安县大公工业园
联系电话	18795459806

产品详情

螺旋输送机技术总说明

详细性能说明：

螺旋输送机标准号分别为：jb/t7679-95、jb/zq8018-88。ls螺旋输送机在此基础上，又向前跨了一步，引进国外同行的先进技术，采用新材料新工艺，自行开发研制的更新换代产品，其规格0共十种标准定型产品，其主要特点是结构新颖合理、技术指标先进、运转平稳可靠、使用寿命长、密封性能良好、操作维护方便、进出料口和地脚布置灵活等优势。同时，可根据用户的需要，配置速度监控装置。该产品在结构上主要有以下五个特色：

一、吊轴承

螺旋输送机中间吊轴承采用新材料工艺设计制造，主要材料为硬度极高的高铬铸铁材料，在加工时，用特制的刀排安装搪瓷刀头进行切削加工，在正常情况下，使用20000小时无需更换。

这种吊轴承结构为滑动轴承形式，在使用时无需润滑，工作温度可达260℃，特别适合输送水泥、煤粉、熟石灰、矿渣等中等以上磨琢性物料。吊轴承轴两端制成腰形法兰与实体螺旋部分联接，轴瓦为精密铸造，材质是高铬铸铁，铸成两半，在组装时，将两半瓦用包箍固定在吊轴承底座上。轴颈与轴瓦之间为间隙配合，在输送物料时，微粉物料进入其间，实际上起着一种研磨剂的作用，这就是吊轴承的自润滑或无需润滑；另一方面，这种结构的吊轴承体积小、刚性强，不会造成堵料现象。在安装

和维修时，只要将腰形法兰上的两根螺栓松紧即可。

二、整体结构

1. 在整体结构上，驱动装置为直联式减速电机（分为ty型、ytc型和xwd型，供用户选择）。
2. 头节和尾节的标准长均为3米。
3. 对于630以下规格的中间标准节长度为1米、1.5米、2米、2.5米、3米、3.5米和4米。
4. 选配节长度为小于4米的任意长度。

三、盖板及偏心轮组压紧结构

我厂开发出的Is 型螺旋输送机，其盖板与壳体的联接，抛弃了传统的压杆或螺栓联接，改为压制成形的盖板和偏心轮组压紧结构。盖板与盖板为“搭扣”式联接。每块盖板上有两组偏心轮组压紧锁定，每组偏心轮组由两付支板固定，支板与螺旋机壳为现场配焊。在安装盖板时，首先确定盖板两端安放偏心轮组的位置，并点焊支板，再将偏心轮组机构两头置于支板孔内，手柄与盖板成30°倾角左右，满焊支板。然后将盖板下垫设羊毛毡或石棉绳等密封材料，再将倾斜的手柄压下即可。

采用这种结构，在螺旋机安装、维护、拆换和检视时，极为方便，只要将手柄抬起，并从支板中卸下，掀起盖板即可。使用十分便捷，避免了烦琐的松紧螺栓或螺栓锈死的现象。而且密封性能良好，具有较好的环保效果。

四、密封

1. 头节和尾节轴承装配采用盘根式密封，其结构是用螺栓联接的压盖将密封材料在填料箱内压紧，更换极其快捷。
2. 螺旋机节之间端部法兰用橡胶石棉板密封。
3. 盖板与机壳之间用羊毛毡或石棉绳密封。

五、特殊要求

对于非标产品或特殊要求（如不锈钢、耐高温、镀铬、叶片堆焊耐磨材料、独节螺旋、单管螺旋等）。我厂技术部将作专用设计或非标设计，完全满足用户的要求。

综上，螺旋输送机适用于水平或小于 20° 倾角，输送粉状、粒状和小块状物料。自投放市场以来，已畅销全国各地。