

QSn6-6-3锡青铜焊接工艺

产品名称	QSn6-6-3锡青铜焊接工艺
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

QSn6-6-3锡青铜焊接工艺

QSn6-6-3锡青铜汽车用铜每辆10~21公斤，随汽车类型和大小而异，对于小轿车约占自重的6~9%。铜和铜合金主要用于散热器、制动系统管路、液压装置、齿轮、轴承、刹车摩擦片、配电和电力系统、垫圈以及各种接头、配件和饰件等。其中用铜量比较大的是散热器。现代的管带式散热器，用黄铜带焊接成散热器管子，用薄的铜带折曲成散热片。

QSn6-6-3锡青铜执行标准：ASTM B505；GB/T1176-1987化学成分：锡 Sn:5—7%铅 Pb:2—4%锌 Zn:5—7%铜 Cu:余量杂质：0.1QSn6-6-3锡青铜性能及用途说明:机械性能：抗拉强度：176.4MPa，屈服强度：78.4MPa伸长率：5%

QSn6-6-3锡青铜 普通白铜

QSn6-6-3锡青铜 铜镍二元合金（即二元白铜）称为普通白铜。在普通白铜中，字母B表示加镍的含量，如：B5表示镍含量为约5%，其余约为铜含量。型号有B0.6、B19、B25、B30。

QSn6-6-3锡青铜 工业白铜

QSn6-6-3锡青铜 工业用白铜分为结构白铜和精密电阻合金用白铜（电工白铜）两大类。

QSn6-6-3锡青铜（1）结构白铜：

QSn6-6-3锡青铜 结构白铜的特点是机械性能和耐蚀性好，色泽美观。结构白铜中，zui常用的是B30、B10和锌白铜。另外，还有铝白铜、铁白铜和铋白铜等。B30在白铜中耐蚀性zui强，但价格较贵。铝白铜的性能同B30接近，价格低廉，可作B30的代用品。锌白铜于15世纪时就已在中国生产使用，被称为“中国银”，所谓镍银或德银也属此类锌白铜。锌能大量固溶于铜镍之中，产生固溶强化作用，且抗腐蚀。锌白铜加铅以后能顺利的切削加工成各种精密零件，故广泛使用于仪器仪表及yiliao器件中。这种合金具有高的强度和耐蚀性，弹性也较好，外表美观，价格低廉。铝白铜中的铝能显著提高合金的强度及耐蚀性，其析出物还可产生沉淀硬化作用。

QSn6-6-3锡青铜 结构白铜广泛用于制造精密机械、化工机械和船舶构件。

QSn6-6-3锡青铜（2）精密电阻合金用白铜（电工白铜）：

QSn6-6-3锡青铜 精密电阻合金用白铜（电工白铜）有良好的热电性能。BMn 3-12锰铜、BMn 40-1.5康铜、BMn 43-0.5考铜以及以锰代镍的新康铜（又称无镍锰白铜，含锰10.8~12.5%、铝2.5~4.5%、铁1.0~1.6%）是含锰量不同的锰白铜。锰白铜是一种精密电阻合金。这类合金具有高的电阻率和低的电阻率温度系数，适于制作标准电阻元件和精密电阻元件。是制造精密电工仪器、变阻器、仪表、精密电阻、应变片等用的材料。康铜和考铜的热电势高，还可用作热电偶和补偿导线。