

31-2铝黄铜淬火工艺

产品名称	31-2铝黄铜淬火工艺
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

31-2铝黄铜淬火工艺

31-2铝黄铜铅黄铜材料：铅实际不溶于黄铜内，呈游离质点状态分布在晶界上。铅黄铜按其组织有 α 和 $(\alpha + \beta)$ 两种。铅黄铜由于铅的有害作用较大，高温塑性很低，故只能进行冷变形或热挤压。 $(\alpha + \beta)$ 铅黄铜在高温下具有较好的塑性，可进行锻造。

31-2铝黄铜化学成分：铜 Cu：66.0~65.80 锌 Zn：余量 铝 Al：2.0~3.0 铁 Fe： 锰 Mn： 硅 Si： 锑 Sb： 硫 S： As： 碳 C： 铋 Bi： 镁 Mg： 镍+钴 Ni+Co：~ 铅 Pb： 磷 P： 注：(杂质)

铸态下抗拉强度（340—450MPa）、硬度（HBS90—143）、耐磨性能均超过了国际标准黄铜CuZn40Pb和标准5—5—5青铜可代替有上述要求的铜合金节约铜58%以上产品成本下降50%以上；2、熔点和浇注温度低是青铜、黄铜的1/2节能50%压铸寿命提高30倍；3、与铜合金比较流动性好（95CM）线收缩小（1.29%）比重小（4.9）熔炼简单劳动条件改善环境污染减少烧损少成品率高适合各种铸造方法4、加工性好易于切削、抛光和装饰性表面处理。31-2铝黄铜“代铜材料”是航空航天、国防、交通、农业、纺织、化工、矿山、等各种机械受力、耐磨铜铸件的理想代替材料。31-2铝黄铜用于纺织机械上可降低2—5分贝噪音无火花特性可安全用于油田、油井、油船、煤矿及天然气、煤气等危险场合用压铸等成形可大大节省铸铁件的精加工费。31-2铝黄铜

以锌代铜解决昂贵紧缺的铜这已成为金属材料生产应用的新格局。31-2铝黄铜凡各种机械受力、耐磨铜铸件（如轴套、导套、轴瓦及一般的蜗轮、齿轮、螺母、滑块、滑板、垫块等）及部分球铁、铸铁件均可用此材料替代成本下降20-50%能耗节约50%熔炼简单适合各种铸造方法。31-2铝黄铜劳动条件大为改善环境污染少有明显的经济和社会效益。31-2铝黄铜这种代铜高强度锌合金熔炼工艺简单、造价低廉,具有良好的铸造性能,能锻可铸,是一种代替某些铜合金的新型材料。