

C44500锡黄铜材料状态

产品名称	C44500锡黄铜材料状态
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C44500锡黄铜材料状态

C44500锡黄铜进行冲孔时，冲头应预热至尽可能高的温度，使与冲头的金属温度下降不致太多，避免孔的边缘产生裂纹。锻造时如坯料温度下降至脆性区范围，应立即停锻，重新加热后再恢复锻造。（2）铜合金质地较软，在拔长时压出的棱角比较尖锐，为避免产生折叠缺陷，锻造铜合金的砧块的棱边应倒圆R10以上，操作时送进量与压下量之比应适当加大，可保持在0.7~1.0，同时锤击时应尽可能快一些。

C44500锡黄铜主要化学成份：铜 Cu：70.0~73.0铅 Pb：0.07铁 Fe：0.06锡 Sn：0.9-1.2锌 Zn：余量磷 P：0.02-0.10 As：锑 Sb：硫 S：硅 Si：镍 Ni：铝 Al：锰 Mn：