

C17510铍铜 C17510 苏州富耐佳

产品名称	C17510铍铜 C17510 苏州富耐佳
公司名称	苏州市富耐佳科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区广济北路5105号
联系电话	13862157706 13862157706

产品详情

铍青铜牌号分类和化学成分，铍铜就是以铍为主要合金元素的铜合金，又称之为铍青铜。

它是铜合金中性能的有弹性材料，有很高的强度、弹性、硬度、疲劳强度、弹性滞后小、耐蚀、耐磨、耐寒、高导电、无磁性、冲击不产生火花等一系列优良的物理、化学和力学性能。高强度铍铜合金：高强度合金铍含量大于1.6%，强度和硬度是合金中的——是不锈钢硬度的两倍还多，而且对机械和化学影响的抵抗性能很好。

铍铜是一种以铍为主加元素的铜基体合金材料。其适用范围在需求高导热，高硬度，高耐磨的要求下才使用铍铜材料的。铍铜以物料形式可以分为带、板、棒，线、以及管等，如果以铍铜物理功能使用来区分，一般来讲有3种。1：高弹性的2：高导热，高硬度的3：电极上使用的高硬度，高耐磨的。

铍青铜的固溶处理

一般固溶处理的加热温度在780-820 之间，对用作弹性组件的材料，采用760-780 ，主要是防止晶粒粗大影响强度。固溶处理炉温均匀度应严格控制在 ± 5 。保温时间一般可按1小时/25mm计算，铍青铜在空气或氧化性气氛中进行固溶加热处理时，C17510铍铜板，表面会形成氧化膜。虽然对时效强化后的力学性能影响不大，但会影响其冷加工时工模具的使用寿命。为避免氧化应在真空炉或氨分解、惰性气体、还原性气氛(如氢气、等)中加热，从而获得光亮的热处理效果。此外，C17510铍铜，还要注意尽量缩短转移时间(此淬水时)，否则会影响时效后的机械性能。薄形材料不得超过3秒，一般零件不超过5秒。淬火介质一般采用水(无加热的要求)，C17510密度，当然形状复杂的零件为了避免变形也可采用油。

锡青铜实际上就是一种以锡为主要合金元素的金属材料，其锡的含量一般都是在3-14%之间，这种材料主

要用于制作弹性元件以及零件，变形的锡青铜的含锡量不会超过8%，C17510，有时候还会添加铅、磷、锌等元素。

铍青铜是以铍为主要合金组元的一种无锡青铜，它含有1.7到2.5%铍金属以及少量的镍、铬、钛等元素，经过淬火时效处理之后，强度可以达到1250到1500Mpa，接近中等强度钢的水平。

在工业当中所使用的锡青铜，锡含量大多都是在3到14%之间，锡含量小于5%的这种材料，很适合冷加工使用，锡含量在5到7%的该材料，适合于热加工，而大于10%的该材料，适合于铸造。

C17510铍铜-C17510-苏州富耐佳由苏州市富耐佳科技有限公司提供。苏州市富耐佳科技有限公司位于苏州市相城区广济北路5105号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前富耐佳科技在铜及铜锭中享有良好的声誉。富耐佳科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。富耐佳科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。