

密封圈组装机生产厂家 广东密封圈组装机 环盛机械维护方便

产品名称	密封圈组装机生产厂家 广东密封圈组装机 环盛机械维护方便
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

产品详情

气动元件通过气体的压强或膨胀产生的力来做功的元件，密封圈组装机即将压缩空气的弹性能量转换为动能的机件。如气缸、密封圈组装机气动马达、蒸汽机等。气动元件是一种动力传动形式密封圈组装机，亦为能量转换装置，利用气体压力来传递能量。在气动元件生产过程中，需要装配大量的o型圈，现有的大部分气动元件生产厂家都是采用人工装配，密封圈组装机浪费大量的人力，且无法满足气动元件自动化装配的需求，因此，密封圈组装机为了满足气动元件自动化装配的需求，研发一种自动套o型圈装置是十分必要的。

密封圈组装机哪家的机器比较好？

橡胶O型圈的收缩率跟随硫化橡胶制成品的含胶量的扩大而扩大。橡胶O型圈产品的收缩率跟随硫化橡胶制成品的强度加上而成马鞍子型曲线图更改。橡胶O型圈产品的收缩率跟随硫化橡胶温度的加上而扩大，温度每加上10度，收缩率加上0、1%—0、2%。橡胶O型圈产品的收缩率跟随硫化橡胶制成品干料的载入量的增加而扩大，当干料品质>产品质量5%-10%，收缩率比较稳定。环盛多年以来总结了很多密封圈装机器的方法和经验，经过专门团队的不断学习研究和改进，已经形成了比较成熟的密封圈装机器的方案，您可以根据您的实际情况来进行选择。

手工安装O形圈(O型橡胶密封圈)：

- 1.使用无锐边的工具;
- 2.保证O形圈(O型橡胶密封圈)不扭曲，密封圈组装机不得过量拉伸O形圈(O型橡胶密封圈);
- 3.尽量使用辅助工具安装O形圈(O型橡胶密封圈)，并保证正确定位;
- 4.对于用密封条粘接成的O形圈(O型橡胶密封圈)，密封圈组装机不得在连接处拉伸。

安装螺丝、密封圈组装机花键等

- 1.当O形圈(O型橡胶密封圈)拉伸后，要通过螺丝、花键、键槽等时，必须使用安装心轴。密封圈组装机该心轴可以用较软、光滑的金属或塑料制成，不得有毛刺或锐边。
- 2.安装压紧螺丝时，应对称旋紧螺丝，不得按方向顺序旋紧