

金迈机械 实木数控曲线锯 海南数控曲线锯

产品名称	金迈机械 实木数控曲线锯 海南数控曲线锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

怎样提高带锯床的工作效率

加工路线的确定:正确简洁的加工路线，海南数控曲线锯多少钱，是保证加工质量和效率的基础。选择零件的加工路线时，必须遵守加工路线的确定原则，才能达到提高生产效率的目的。确定加工路线的原则主要有：应能保证零件的加工精度和表面粗糙度的要求，且效率较高；应尽量使加工路线很短，这样既可减少程序段，又可减少刀具空程走刀时间；应使数值计算简单，程序段数量少，以减少编程工作量。此外，确定加工路线时，还要考虑工件的加工余量和车床、刀具的刚度等情况，确定是一次走刀，实木数控曲线锯多少钱，还是多次走刀来完成加工。同时，应尽量做到一次装夹、多方位加工，一次加工成形。这样，可减少工件的安装次数，有效缩短搬运和装夹的时间。这样，既能有效地提高加工效率又能很好地保证零件的位置精度要求。

锯床锯斜故障分析

锯条在锯床上运行时总是会发生各种各样的故障，其中，实木家具数控曲线锯多少钱，锯斜就是一种常见的故障。

所谓的锯斜指的是锯条在切割材料的过程中发生了倾斜。一般来说，比较常见的锯斜都是外侧磨钝了，

这主要是因为带锯条在安装的过程中没有装夹不好，仿型数控曲线锯多少钱，锯条没有进入到垂直的状态，比较吃力的一侧总是会更容易受到压力，从而受到损伤，出现锯斜。当然，锯斜的产生还涉及到操作人员的技术，锯床的调整等等的问题。

数控锯比普通锯省木料体现在哪些方面？

(1) 数控带锯节省人工，省却了画线这道工序

(2) 不用技术工人去操作机器，只需要找一名普通工人或女工上下料即可

(3) 可一次放多层木板进行加工。比如：加工椅腿可放上4-5层木板进行加工，也就是说，割一锯就割出4-5条椅腿。若切割薄板

可放更多的板，效率更高

(4) 关于省料方面的细节

A、省去人工画线的误差。切割锯路是由电脑严格控制，因此准确度高，一致性高。所以加工余量可缩小(省料)。例如：切割

宽1200的木料做椅后腿，一页板可省出一条后腿(当然特殊工件除外)，很可观的节省，一条腿大约15-20元。

B、因为切割出的工件一致性高，拼板加工时更方便、更省工

C、立创加工时，因留的加工余量小，安全系数极大的提高，且工人操作更省力气。

金迈机械(图)-实木数控曲线锯多少钱-海南数控曲线锯多少钱由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司是从事“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:杜经理。