加成型液体硅胶厂商

产品名称	加成型液体硅胶厂商
公司名称	深圳市红叶液体硅胶有限公司
价格	85.00/公斤
规格参数	品牌:红叶硅胶 型号:HY-E 粘度:15000
公司地址	深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区红岭一路三号A栋
联系电话	0189-38867576 18938867518

产品详情

加成型硅胶的用途

用来制模以铸造环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造，食品级模具制造等。

加成型硅胶的分类

1）根据用途，加成型液体硅胶又分为：糖艺模具硅胶、食品模具硅胶、文化石模具硅胶、蛋糕模具硅胶、工艺品模具硅胶、人体皮肤专用硅胶、机器人专用硅胶等。

2）用于制作各类硅胶产品：服装辅料矽利康、商标矽利康、婴儿奶嘴、涂布印花、丝网印刷矽利康、人体皮肤、胸垫、肩垫、人体器官、仿真人体、机器人用硅胶等。

3）用来制作各类模具如：糖艺模具、食品模具、树脂钻模具、文化石模具、水泥构件模具、蛋糕模具、金属工艺品模具等。

加成型硅胶的操作

1、将a、b两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（28度）30分钟操作时间，2-3小时完全固化；加温60-120度，可在数十分分钟内完全固化；

2、操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶；

3、使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。

加成型液体硅胶的参数

	项目	e620#
状态	外观（a/b组份）	半透明液体
	粘度（a/b组份）mpa.s	2000-3000
操作	操作时间≥min	25
	硫化时间 h	3-6
硫化后	硬度（邵氏a）	50-150
	拉伸强度mpa	4.7
	撕裂强度kn/m	22
	伸长率%	520
	缩水率%	≤0.01

加成型硅胶的注意事项

1、操作加成型硅胶，a胶和b胶一定要严格按照1:1混合；

2、操作加成型硅胶过程中不能抽烟，防止硅胶“ 中毒 ”，表面不干；

3、不要和任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂（b胶）中毒，造成硅胶不会固化的现象。水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。

产品型号：hy-e

所在地：广东深圳

运输：广东省内走快递，广东省外低于3kg走中通快递，高于3kg走物流。

储存：未开封钱置于阴凉通风处，可保存一年；开封后，请尽快三个月内使用完，若未使用完，请务必在每次取完硅胶后密封保存好！

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：何海敢　电话：1863-8867576

手机：18938867576　传真：0755-89948030

邮箱：2355542578@qq.com

q q：2355542578　旺号：hhg7866

产品网站: http://show.guidechem.com/szrl/　http://gb.szrl.net/

http://shop1352858426064.cn.alibaba.com/

视频网站：http://www.tudou.com/home/hongyejie786/