

加成型液体硅胶厂商

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 加成型液体硅胶厂商 |
| 公司名称 | 深圳市红叶液体硅胶有限公司 |
| 价格 | 85.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:红叶硅胶 型号:HY-E 粘度:15000 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地镇六联石碧工业区红岭一路三号A栋 |
| 联系电话 | 0189-38867576 18938867576 |

产品详情

加成型硅胶的用途

用来制模以铸造环氧树脂、聚酯树脂、聚苯乙烯、乙烯基塑料、石蜡、大件水泥构件、文化石、混凝土等,也用于金属工艺品、合金车载等精密模具制造,食品级模具制造等。

加成型硅胶的分类

- 1) 根据用途,加成型液体硅胶又分为:糖艺模具硅胶、食品模具硅胶、文化石模具硅胶、蛋糕模具硅胶、工艺品模具硅胶、人体皮肤专用硅胶、机器人专用硅胶等。
- 2) 用于制作各类硅胶产品:服装辅料矽利康、商标矽利康、婴儿奶嘴、涂布印花、丝网印刷矽利康、人体皮肤、胸垫、肩垫、人体器官、仿真人体、机器人用硅胶等。
- 3) 用来制作各类模具如:糖艺模具、食品模具、树脂钻模具、文化石模具、水泥构件模具、蛋糕模具、金属工艺品模具等。

加成型硅胶的操作

- 1、将a、b两组分按重量1:1混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌。室温(28度)30分钟操作时间,2-3小时完全固化;加温60-120度,可在数十分钟内完全固化;
- 2、操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开,要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶;

3、使用前，先在模种上做皮试，看是否会固化，再投入使用。

加成型液体硅胶的参数

| | 项目 | e620# |
|-----|------------------|-----------|
| 状态 | 外观 (a/b组份) | 半透明液体 |
| | 粘度 (a/b组份) mpa.s | 2000-3000 |
| 操作 | 操作时间 min | 25 |
| | 硫化时间 h | 3-6 |
| 硫化后 | 硬度 (邵氏a) | 50-150 |
| | 拉伸强度 mpa | 4.7 |
| | 撕裂强度 kn/m | 22 |
| | 伸长率 % | 520 |
| | 缩水率 % | 0.01 |
| | | |

加成型硅胶的注意事项

- 1、操作加成型硅胶，a胶和b胶一定要严格按照1:1混合；
- 2、操作加成型硅胶过程中不能抽烟，防止硅胶“中毒”，表面不干；
- 3、不要和任何其他缩合型硅胶相接触，否则会引起固化剂（b胶）中毒，造成硅胶不会固化的现象。水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化，使用时不能混入或接触这些物质。

产品型号：hy-e

所在地：广东深圳

运输：广东省内走快递，广东省外低于3kg走中通快递，高于3kg走物流。

储存：未开封钱置于阴凉通风处，可保存一年；开封后，请尽快三个月内使用完，若未使用完，请务必在每次取完硅胶后密封保存好！

深圳市红叶杰科技有限公司

联系人：何海敢 电话：1863-8867576

手机：18938867576 传真：0755-89948030

邮箱：2355542578@qq.com

qq：2355542578 旺号：hhg7866

产品网站: <http://show.guidechem.com/szrl/> <http://gb.szrl.net/>

<http://shop1352858426064.cn.alibaba.com/>

视频网站：<http://www.tudou.com/home/hongyejie786/>