

# 浇铸铸造件 铸造件 鑫淼金属制品

产品名称	浇铸铸造件 铸造件 鑫淼金属制品
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

## 产品详情

### 消失模壳型铸造技术

消失模壳型铸造技术是熔模铸造技术与消失模铸造结合起来的新型铸造方法。该方法是将用发泡模具制作的与零件形状一样的泡沫塑料模样表面涂上数层耐火材料，待其硬化干燥后，将其中的泡沫塑料模样燃烧气化消失而制成型壳，经过焙烧，铝合金铸造件，然后进行浇注，而获得较高尺寸精度铸件的一种新型精密铸造方法。

青岛鑫淼金属制品有限公司全体员工在总经理的带领下，锐意进取，努力开拓，以优良的服务，竭诚欢迎国内外朋友莅临参观指导、洽谈业务。

挤压铸造(squeezing die casting)：是使液态或半固态金属在高压下凝固、流动成形，铸造件加工，直接获得铸件或毛坯的方法。它具有液态金属利用率高、工序简化和质量稳定等优点，是一种节能型的、具有潜在应用前景的金属成形技术。

工艺流程：直接挤压铸造：喷涂料、浇合金、合模、加压、保压、泄压，分模、毛坯脱模、复位；间接挤压铸造：喷涂料、合模、给料、充型、加压、保压、泄压，分模、毛坯脱模、复位。

技术特点：1、可消除内部的气孔、缩孔和缩松等缺陷；2、表面粗糙度低，尺寸精度高；3、可防止铸造裂纹的产生；4、便于实现机械化、自动化。应用：可用于生产各种类型的合金，铸造件，如铝合金、锌合金、铜合金、球墨铸铁等。

当铸件的外部轮廓为曲面（如手轮等）其最大截面不在端部，且模样又不宜分成两半时，应将模样做成整体，造型时挖掉妨碍取出模样的那部分型砂，这种造型方法称为挖砂造型。挖砂造型的分型面为曲面，浇铸铸造件，造型时为了保证顺利起模，必须把砂挖到模样最大截面处（图6）。由于是手工挖砂，操作技术要求高，生产效率低，只适用于单件、小批量生产。

公司拥有的从100吨到280吨压铸设备及相关配套的机械加工、冲压、表面处理等设备，铝合金压铸件、锌合金压铸件、发动机铸铝配件、仪表铸铝配件、机械铸铝配件等相关产品远销欧美及中东各国。

浇铸铸造件-铸造件-鑫淼金属制品由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司是一家从事“压铸铝件,砂铸铝件,重力铸造铝件,铸造铜件,压铸锌合金件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫淼金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鑫淼金属在铸件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！