

宁波桥架+宁波喷塑+镀锌+防火桥架

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 宁波桥架+宁波喷塑+镀锌+防火桥架 |
| 公司名称 | 杭州桥架母线槽配电箱建材有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:好运嘉和 型号:XQJ 规格:200*100 |
| 公司地址 | 杭州市下城区湖州路88# |
| 联系电话 | 15958187-139 15958187139 |

产品详情

技术要求159-5818-7139

1、材质要求159-5818-7139

本次招标桥架均为热镀锌。桥架使用的板材或型材必须采用国家正规大型企业所生产的优质产品，板厚不小于如下规定：宽度 < 100mm的料厚要求1.0mm及以100 宽度 < 150mm的料厚要求1.2mm及以150 宽度 < 400mm的料厚要求1.5mm及以上400 宽度 800mm的料厚要求2mm及以上宽度 > 800mm的料厚要求2.5mm及以上连接板的厚度至少达到桥架板厚，盖板的厚度可比桥架的厚度降低一个等级。159-5818-7139

2、工艺要求159-5818-7139

2.1表面处理：钢制热镀锌 65 μ m，表面镀层应均匀、无毛刺、无过烧、挂灰、划伤痕等缺陷，并无漏镀点；附着力：镀层附着检查后，不应有剥离、起皮、凸起等缺陷；使用年限应超过20年，

附件（吊杆、角钢、螺栓、各种垫片）均为热镀锌产品。

2.2加工精度：直通的单件长度偏差：当长度为2、3m时， ± 3 mm；长度为6m时， ± 4 mm。直通、弯通的宽度偏差：宽度不大于400mm时， ± 2 mm；宽度大于400mm时， ± 3 mm。其他构件的尺寸偏差按《一般公差线性尺寸的未注公差》gb/t1804标准c级的规定。桥架表面应平整、光洁，工作表面不应有损伤电缆绝缘层的毛刺、锐边等缺陷。159-5818-7139

2.3焊接质量：钢制件应采用电弧焊。焊点应均匀、统一饱满，没有漏焊、虚焊、烧穿、裂纹、夹渣、弧坑等缺陷，159-5818-7139

2.2加工精度：直通的单件长度偏差：当长度为2、3m时， ± 3 mm；长度为6m时， ± 4 mm。直通、弯通的宽度偏差：宽度不大于400mm时， ± 2 mm；宽度大于400mm时， ± 3 mm。其他构件的尺寸偏差按《一般公差线

性尺寸的未注公差》gb/t1804标准c级的规定。桥架表面应平整、光洁，工作表面不应有损伤电缆绝缘层的毛刺、锐边等缺陷。159-5818-7139

2.3焊接质量：钢制件应采用电弧焊。焊点应均匀、统一饱满，没有漏焊、虚焊、烧穿、裂纹、夹渣、弧坑等缺陷。159-5818-7139

2.4桥架载荷挠度规定：桥架直通在承受额定均布荷载时的相对挠度不应大于 $1/200$ ；托臂、支架的最大挠度值与其长度之比不应大于 $1/150$ 。159-5818-7139