

大型龙门式数控等离子切割机

产品名称	大型龙门式数控等离子切割机
公司名称	沧州辉腾管道装备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	类型:交流等离子焊机 用途:切割金属板材 型号:LM5012035804080
公司地址	河北省盐山县正港路
联系电话	0317-6398800 18631707920

产品详情

龙门式结构数控切割机，可配置火焰切割、等离子切割或一火一等两用切割，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高。用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料，可选配电容或等离子自动调高系统。

产品主要特点

1. 横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形； 2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用高速双轴芯导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用精密齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度； 3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向； 4. 驱动系统为国产步进驱动，根据用户需要可选用世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动/国产伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短； 5. 简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举； 6. 数控控制系统采用上海交大、斯达峰控制系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。主要技术指标 1. 切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件； 2. 切割精度：国家标准jb/t10045.3-99； 3. 切割宽度：可根据客户要求定制； 4. 轨道长度：标配4米，还可根据用户要求定制加长2m/节； 5. 驱动方式：双边驱动； 6. 割炬配置：标配1把，可选配火焰或者等离子割炬，还可根据用户需求进行定制； 7. 切割厚度：火焰最大可切割200mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定； 8. 点火调高：自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高；

本产品的类型为交流等离子焊机，用途是切割金属板材，型号为LM5012035804080