

等离子切割机 交流等离子焊机

产品名称	等离子切割机 交流等离子焊机
公司名称	大城县双科数控设备厂
价格	18000.00/台
规格参数	类型:交流等离子焊机 最大切割厚度:500 (mm) 型号:1325
公司地址	大城县南崔庄子
联系电话	86-03165957002 15133654655

产品详情

1、 机器门架结构 主机由横梁和两个纵向端架组成。机器门架由端架和横梁组成，纵、横向移动装置均采用拖链。机械部分实现高精度齿轮齿条传动，实现平稳传动。纵向导轨采用高精度精磨导轨，经精密加工的滑动导轨紧固在带支座的钢架基础上，并配有调节螺栓，以便安装和调整。纵向的驱动系统装在纵向端架内，低位置的设计使传动更加合理、平稳。纵向端架底部有前后两个滚动轮可沿导轨平滑滚动，前后端装有导轨刮屑器以保证导轨表面无杂物，为确保机器的导向精度，本机在横向传动、割炬升降都加设了高强度线性导轨。而精密加工的齿轮和齿条保证了机器的纵、横向传动精度并消除了间隙。

2、 机器驱动 机器的驱动是由可靠的步进电机驱动系统实现的。纵向和横向的驱动装置都由驱动齿轮和精密齿条组成,齿轮和齿条间的啮合可自动消除,从而保证了机器在连续运动中的高精度。。 3、 单割炬组
火焰割炬组：单割炬组配1把火焰单割炬，用于碳钢的常规切割。

等离子割炬组：单割炬组配一把等离子割炬，用于碳钢、不锈钢的常规切割。

夹持器：割炬夹持器能使割炬在各个方向调节。升降调节装置：升降装置为同行最优，采用减速电机直传丝杆，带动割炬升降，其中影响整机切割精度的关键部位 - 导向杆选用双圆柱直线导轨，保证上下方向运行平稳可靠各割缝的垂直度。

- 1、 可实现无人操作，一个工人可以同时看几台机器，大大节省了人工，提高工作效率。
- 2、 整机工艺结构合理，配合全光耦隔离控制，具有超强的抗等离子干扰能力
- 3、 强大的程序存储空间，满足各种复杂程序的运行与加工，轻松处理大程序的运行
- 4、 采用arm7处理器技术，程序运行速度和界面刷新速度更快
- 5、 文件名全中文显示，人性化设计，方便操作者查找文件，并可同时传输几个文件。
- 6、 工作过程中可以随时更改程序，方便快捷。且速度可以任意调节。
- 7、 步进电机采用高细分驱动器，精度高、运行平稳。
- 8、 具有延时、预热、穿孔、连续回退，断点恢复功能。
- 9、 智能的crc校验，数据安全更加可靠，最大限度防止错误数据产生 开机自动检查硬件故障并报告。

(二)、产品的用途及适应范围 本产品为价格经济、操作与维护傻瓜型设计的数控火焰、等

离子两用切割机，是专门用于金属板材下料的数控设备。能实现对各种金属材料按任意图形下料切割。割口粗糙度可达25 (3)，切割后的割口面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护非常

简便等优点，广泛适用于机床制造、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、钢结构等行业。

本产品的类型为交流等离子焊机，最大切割厚度为500（mm），型号为1325，产品别名是等离子切割机