

TH3013等离子切割机

产品名称	TH3013等离子切割机
公司名称	潍坊天宏数控设备有限公司
价格	68000.00/件
规格参数	类型:切割机 品牌:天宏数控 型号:TH3013
公司地址	潍城区和平路4200号新天地购物城1号楼2258号
联系电话	15054484612

产品详情

一、设备功能

数控等离子切割机用于碳钢板及不锈钢板平面上的任意几何图形切割。

二、规格及主要技术参数

1、规格

横向跨距 1500-5000mm 有效行距 700-4200mm

纵向轨长 8000mm-(根据用户需求) 有效行距 6000mm-(用户指定)

2、切割形式：等离子切割

3、切割厚度：由所选配等离子电源大小而定(推荐美国原装进口机用飞马特等离子电源)

美国飞马特等离子电源

美国海宝等离子电源

切割样件

电源大小及切割厚度可参考下表

- 1、最大空行程速度：6000mm/min
- 2、调速范围：0-6000mm/min
- 3、切割速度：0-1200mm/min
- 4、切割速度调整方式：连续可调
- 5、纵向驱动方式：双边驱动
- 6、整机定位精度、重复精度达到jb/t5102-1999标准，质量达到jb/t10045.3-1999标准
- 10、等离子气体：空气，氮气，氧气，氩氢气，保护气体为空气，氮气，二氧化碳
- 11、数控系统：上海交大数控系统(特别定制，抗干扰能力强)
- 12、操作台位置：左侧(用户指定)
- 13、整体颜色：蓝色

三、全套自动切割控制软件功能实现：

- 1、切割全过程自动化，新安装的维弧控制器能够保证等离子在切割过程中不断弧
- 2、断电记忆
- 3、暂停、切割过程中加减速、返回再返回功能
- 4、快速定位
- 5、crt模拟加工及加工过程的同步跟踪显示、程序显示、位置坐标显示、当前速度显示
- 6、坐标变换
- 7、屏幕图形的自动测量，比较缩放。窗口放大，图形位置编辑及调整(如旋转、平移、循环等)
- 8、拐点加减速
- 10、可扩充的宏程序调用及编辑功能
- 11、对等离子切割过程中穿孔时间、等离子弧延时时间、割炬上升时间、割炬下降时间、息弧时间可进行设定或修改
- 12、故障显示、自诊断功能，自动报警、自动停机功能
- 13、主机绿色节能功
- 14、最大编程数值：直线路：2000m，圆r2000m

15、无级调速，切割速度可程序给定，也可手动增减速，快车可适量控制。

四、标准版fastcam套料软件，可实现：

1. acad兼容功能：acad绘制的dxf/dwg零件图，可直接读入fastcam套料软件;
2. cad清除压缩优化功能：对dxf/dwg文件进行cad清除压缩，清除多余的点，重叠的线，压缩拟合线段和曲线，优化dxf/dwg零件图，有效提高切割效率和切割质量;
3. dxf/dwg提取功能：自动从dxf/dwg文件中批量读取零件图，存为单个零件图，进行自动套料;
4. dxf/dwg批处理功能：批量读入dxf/dwg文件，自动进行编程，自动转换为nc切割文件;
5. 手动编程功能：对单个零件或套料图进行手工编程，任意设置和修改引入引出线的位置、长度和角度;
6. 手动套料功能：上下左右快速移动零件，任意旋转零件角度，进行镜像翻转等;
7. 交互式套料：充分发挥人机互动的工作效率，在自动套料中加入人的套料经验，使套料率达到最高;
8. 余料套料功能：提供剩余钢板的标记、自动存储和重复套料功能，有效节省钢材;
9. 火焰等离子切割工艺：提供多种割缝补偿方式，以及预穿孔、垫缝切割、连割、留封口等切割工艺;

五、机械系统

- 1、横梁：龙门移动式结构，高强度、刚度设计，消除应力处理;进口直线导轨，克服了传统的镶钢导轨易受冲击载荷变形等缺点：高精度齿条，均按照gb10095-88标准的7级精度产生。
- 2、主滑座：整体箱式焊接结构，消除应力处理，内置行程限位开关，起纵向行程限位作用，另在两端装有刮屑装置。。
- 3、主减速机：全封闭、无间隙，具有合间隙调整机构、磨损补偿和电磁离合传动精度高、可靠性好，寿命长。
- 4、副滑座：整体箱式焊接结构，同主滑座，前后端装有刮屑装置。
- 5、副减速机：同主减速机。
- 6、主、副导轨及齿条：导轨采用38公斤级钢轨经刨、削、磨削加工而成，镶嵌高精度齿条，精度符合din8523标准。
- 7、主割机：含横向驱动减速机及双导向柱升降机构，具有机械限位功能。
- 8、副割机：具有机械限位功能。
- 9、横向缆线采用拖链式结构，整洁美观。
- 10、横梁增加优质国产直线导轨。
- 11、钢带连接：使割机间能完成同步或镜向运动。

12、轨道支撑调整支架。

13、设备外部走线采用拖链式结构

六、驱动系统

1、驱动柜总成

专用总线板

伺服电机驱动接口板输入输出光电隔离板

固态继电器板

电源整流板

割机功能板

伺服辅助功能板

2、x、y向数字式交流伺服电机(日本原装)三台套。免维护，具有转速、扭矩、位置偏差三种监控方式，故障自动提示、报警、同步保护。

本产品的类型为切割机，品牌是天宏数控，型号是TH3013