

# AET-2007A型 AET

产品名称	AET-2007A型 AET
公司名称	深圳艾特电气有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:AET 型号:AET-2007A型 电流:交流 ( A )
公司地址	深圳市龙华新区油松路富康科技大厦10楼1003
联系电话	18923731229

## 产品详情

型号：aet - 2007a 全自动数控双面v槽切割机

2007a-h型是用手调两组移动销钉（成型前）来准确定位。即一组销钉固定而另一组用手调节移动销钉，目的是让用户按工艺需要任意定位，无论何种板面尺寸均不受限制。设备的专利设计是采用了前面送板切割后面抓板切割以及自动卸板组合而成的全自动v-cut设备。所以不存在切割边线距的问题。

2007a-h型设备是您制造高品质产品的必然选择。

\* 技术参数 定位方式：两组自动销钉定位方式（成型前）切割方式：刀移动切割  
切割板面：最小120-80mm 最大630-630mm 加工板厚：0.3mm-3.2mm  
残厚： 最小0.1mm 最小板边线距： 5.0mm 精度：槽线距  $\pm 0.05$ mm  
残厚  $\pm 0.05$ mm 直线度  $\pm 0.05$ mm 跳刀：  $\pm 0.20$ mm  
切割速度：5-50m/min 主轴转速：2000-5000rpm（交流伺服）刀具： 硬质合金刀或钻石刀  
尺寸： 120  $\times$  40  $\times$  2mm  $\times$  100齿硬质合金刀或钻石（30t）压缩空气：6bar 尺寸：  
2940  $\times$  1700  $\times$  1700mm 重量： 2600kg 噪音： 75db 选配：  
工业吸尘器（200mbar、8000升/分）

\* 特点 1.2007a-

h型是采用两组自动定位销钉（成型前）来准确定位的。即一组固定销钉，而另一组销钉则根

据板料定位孔要求自动进行定位。这样既可以满足客户板料大小变化不定之需要任意定位，而且定位销

钉自动定位则可以省时省力，提高生产效率。

2由于采用特殊的后置夹板装置，所以使切割最小边线距为 5mm.而且切割上下压脚是无缺口压脚，所

以更适合高精度薄板的生产加工。

3.内部压板装置采用了特殊的控制方式，使压紧板料可程序化控制，从而大大减小压板的动作时间，提高切割效率。

本产品的品牌为AET，型号是AET-2007A型，电流是交流（A），样式为落地式，产品别名为V槽机，LED背光源铝基板设备是全自动数控双面V槽切割机