

冷焊机 电火花 直流 (A)

产品名称	冷焊机 电火花 直流 (A)
公司名称	上海源吉机械有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	型号:YJ-05 工作形式:电火花 电流:直流 (A)
公司地址	上海市普陀区绥德路2弄39号
联系电话	021-52704868 13585589626

产品详情

设备原理

电火花堆焊沉积工艺是将电源储存的高能量电能金属电极与母材之间瞬间高频释放，通过电极材料与母材之间的气体电离，形成多个微弧通道，使母材表面产生瞬间高温微区，电极材料在微电场作用下熔焊到母材基体，形成冶金结合。电火花工艺是微区反复的瞬间的高温——冷却过程，它不同于焊接基体没有高的升温，因而不会产生应力、变形等现象。

设备特点

技术先进：采用独特的斩波开关技术，输出控制精确。

高效节能：速度是普通冷焊机的数倍。

熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生极强的结合力。

对铜、铝的优秀焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通电火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升，因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属（球铁、灰铁、不锈钢等）有色金属（铜、铝等）进行焊补。

环保性：工作过程中无任何污染。

使用性：任何人都容易使用，无需操作证，难焊接的地方也可以进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

设备参数

型号 model	yj-05	输入电源 input power	ac220v
功率 power	600w	电压范围 voltage	20-100v
频率 frequency	50-500hz	输出百分比 percentage	10-100%
重量 weight	15kg	外形尺寸 weight	405mm × 210mm × 450mm

本产品的型号是yj-05，工作形式是电火花，电流是直流（a），动力形式为等离子，样式为便携式