

CG1-30半自动火焰切割机小车

产品名称	CG1-30半自动火焰切割机小车
公司名称	温州市龙湾永兴凯恩特金属制品厂
价格	850.00/个
规格参数	型号:CG1-30 类型:射吸式割炬 品牌:凯恩特
公司地址	浙江温州市龙湾区温州龙湾永兴工业区
联系电话	86 577 85980211 13325872041

产品详情

厂家直销供应cg1-30半自动火焰切割机小车 半自动割炬小车

本厂接受订单加工,如需批量订货、代理、贴牌,价格面议,请致电13325872041/

机身采用高强度铝合金材料、精密压铸制成;调速系统采用可控硅调整;氧乙炔管采用进口胶管;以直线割为主,可作 > 200mm圆周切割;单割炬、双割具、能切割v型、y型坡口;适用于造船、石油、冶金、金属结构等工厂

半自动火焰切割机 cg1-30半自动火焰切割机 cg1-100半自动火焰切割机 【用途】半自动火焰切割机系使用中压(或丙烷)和高压氧气,切割厚度大于5mm的钢板作直线切割为主的多用气割机,同时也可以作圆周切割及斜面切割和v行切割.在一般情况下切割后可不再进行切削加工.本机结构紧凑,操作方便,使用安全,所需辅助时间短,可以大大提高工作效率.该机适用于造船、机械、钢结构、建筑等行业.也适用于其他大中型企业切割钢板之用. 【型号】半自动火焰切割机,又称小车切割机、小车气割机,现主要有两个型号:

型号:cg1-30

(改进型)市场价格:1200元 说明:单割炬,随机配有两根轨道,1.8米/根,随机带有三个氧乙炔割咀及割圆装置.

型号:cg1-100(改进型)市场价格:1800元 说明:双割炬,随机配有两根轨道,1.8米/根,随机带有三个氧乙炔割咀及割圆装置.

型号	机身外形尺寸/l × w × h	输入电压	切割厚度	切割速度	切割圆直径	机器总重量

cg1-30(改进型)	470*230*240mm	ac220v/50hz	6-100mm	50-750mm/min	200-2000mm	16kg
cg1-100改进型	470*230*240mm	ac220v/50hz	6-100mm	50-750mm/min	200-2000mm	17.5g

【备注】 1.随机配有三支氧乙炔割咀,1、2、3号各一支,我司可根据客户要求将这些割咀换成其他型号氧乙炔割咀或换成丙烷(液化气)割咀,客户如需另外购买氧乙炔割咀20元/支,丙烷割咀18元/支.
2.随机配有两根轨道,1.8米/根,客户如需另外购买200元/副(两根),120元/根. 【附割圆使用说明】
1.先在钢板表面敲好定位眼; 2.将割圆半径杆装在机体上,将定位针放入定位眼中根据切割圆形的半径尺寸旋紧定位螺钉,同时提高定位针,使靠定位针一边的导轮离开钢板,利用气割机另一侧的前后两只滚轮围绕圆心旋转,进行切割; 3.切割小圆时,将定位针放在割炬的同一面,切割大圆时,将定位针放在割炬的相反一面.
关键词:cg1-30半自动火焰切割机,cg1-100半自动火焰切割机,cg1-30半自动切割机,cg1-100半自动切割机,小爬虫切割机,30小车切割机,小车切割机,小车气割机,半自动火焰气割机

本产品的型号是CG1-30,类型为射吸式割炬,品牌是凯恩特,焊炬总长为70(mm),壁厚是1.5(mm),焊/切厚度为1-100(mm),适用范围为切割金属钢板,用途是火焰切割金属钢板