

# 鸿璿HONTKO电子手轮/手脉HPG-N2-100-V5 HSK-300-3-L

产品名称	鸿璿HONTKO电子手轮/手脉HPG-N2-100-V5 HSK-300-3-L
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

## 产品详情

输送机1还包括传动链和减速电机，所述传动辊102的一端连接有与所述传动链传动连接的从动链轮，所述减速电机的输出轴上连接有与所述传动链传动连接的主动链轮。

14.所述移动横架201的两端均固定安装有一个气缸205，两个气缸205的伸缩杆分别与两个夹手204固定连接，两个气缸205设置在两个夹手204之间。

15.所述移动横架201设置在支架101中部的上方。

16.所述挡砖滚筒3通过伸缩架4与支架101连接。

17.本实用新型使用时，将需要码的砖竖直放置，依次沿排列放置在传动辊轴向排列放置，直至放满。然后输送机向挡砖滚筒的方向运输砖，砖经过两个挡砖键条之间时，两个挡砖键条的两个倾斜部之间的距离是逐渐缩小的，两个平行部之间的距离小于两个倾斜部之间的距离，从而使进入两个平行部之间的砖自动相互之间贴合整齐，排列整齐。当最前方的砖触碰到挡砖滚筒时，传感器会感应到砖已经达到挡砖滚筒，传感器将信号传给控制器，控制器对输送机 and 送砖组件进行控制。此时挡砖滚筒位于传动辊上方，然后输送机停止运输，挡砖滚筒使得砖进一步排列规整，此时，两个送砖夹手夹住与其靠近处位置的一排砖的两侧，将该排砖和该排砖之前的砖一起向前推，挡砖滚筒下移，使得砖被推到取砖台上，机械抓手再将取砖台上的砖抓取走。

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HPN-6B-120-2-C

台湾HONTKO鸿璿拉线编码器HLS-L-60-1-HL

台湾HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-B-P4-BV5-S5

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HPN-6B-1024-2

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-6D-720-4-HL

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-3A-10A-H

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HPN-6A-720-2-PP

台湾HONTKO鸿璿半空心轴编码器HTR-HM-12-600-2-C

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HSK-300-3-L

台湾HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-A-A4EN6R-AV-S3

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-100-V5

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-25-C

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-100-L

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-25-V

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-100-V

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-25-V5

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-25-L

HONTKO鸿璿电子手轮/手脉HPG-N2-100-C

HONTKO鸿璿电梯编码器HTR-HD-30-600-3-PP

HONTKO鸿璿电梯编码器HTR-HD-30-200-4-HL

HONTKO鸿璿电梯编码器HTR-HD-30-1024-2-PP