

鹰之印精品射吸式割炬 射吸式割炬

产品名称	鹰之印精品射吸式割炬 射吸式割炬
公司名称	东莞市瑞宝五金有限公司
价格	95.00/个
规格参数	型号:G01-30型 类型:射吸式割炬 品牌:鹰之印
公司地址	中国 广东 东莞市 塘厦镇 诸佛岭 沙龙街65-69号
联系电话	86-076981281881 13929203941

产品详情

产品名称：鹰之印精品射吸式割炬

编号itemno	规格size	装箱数pcs	单价
09511	g01-30型割炬	15	95
09512	g01-100型割炬	15	119
09513	g01-300型割炬	15	143

割炬的作用是使氧与乙炔按比例进行混合，形成预热火焰，并将高压纯氧喷射到被切割的工件上，使被

切割金属在氧射流中燃烧，氧射流并把燃烧生成的熔渣（氧化物）吹走而形成割缝。割炬是气割工件的主要工具。

割炬的安全使用

(1)选择合适的割嘴应根据切割工件的厚度，选择合适的割嘴。装配割嘴时，必须使内嘴和外嘴保持同心，以保证切割氧射流位于预热火焰的中心，安装割嘴时注意拧紧割嘴螺母。

(2)检查射吸情况射吸式割炬经射吸情况检查正常后，方可把乙炔皮管接上，以不漏气并容易插上、拔下为准。使用等压式割炬时，应保证乙炔有一定的工作压力。

(3)火焰熄灭的处理点火后，当拧预热氧调节阀调整火焰时，若火焰立即熄灭，其原因是各气体通道内存有脏物或射吸管喇叭口接触不严，以及割嘴外套与内嘴配合不当。此时，应将射吸管螺母拧紧；无效时，应拆下射吸管，清除各气体通道内的脏物及调整割嘴外套与内套间隙，并拧紧。

(4)割嘴芯漏气的处理预热火焰调整正常后，割嘴头发发出有节奏的“叭、叭”声，但火焰并不熄灭，若将切割氧开大时，火焰就立即熄灭，其原因是割嘴芯处漏气。此时，应拆下割嘴外套，轻轻拧紧嘴芯，如果仍然无效，可再拆下外套，并用石棉绳垫上。

(5)割嘴头和割炬配合不严的处理点火后火焰虽正常，但打开切割氧调节阀时，火焰就立即熄灭。其原因是割嘴头和割炬配，合面不严。此时应将割嘴拧紧，无效时应拆下割嘴，用细砂纸轻轻。研磨割嘴头配合面，直到配合严密。

(6)回火的处理当发生回火时，应立即关闭切割氧调节阀，然后关闭乙炔调节阀及预热氧调节阀。在正常工作停止时，应先关闭切割氧调节阀，再关乙炔和预热氧调节阀。

(7)保持割嘴通道清洁割嘴通道应经常保持清洁光滑，孔道内的污物应随时用通针清除干净。

(8)清理工件表面工件表面的厚锈、油水污物要清理掉。在水泥地面上切割时应垫高工件，以防锈皮和熔渣在水泥地面上爆溅伤人。

本产品的型号是G01-30型，类型为射吸式割炬，品牌是鹰之印，焊炬总长为实物为准（mm），壁厚是实物为准（mm），焊/切厚度为30（mm），可换焊嘴数目是默认一个，工作压力为实物为准（KN），适用范围是可燃性气体，用途为切割钢材