

# 苏州工业厂房检测-厂房检测资质、标准

产品名称	苏州工业厂房检测-厂房检测资质、标准
公司名称	上海酋顺建筑工程事务所
价格	.00/个
规格参数	检测资料:图纸,现场检测 出报告时间:7-15工作日 项目地点:全国
公司地址	上海市崇明区横沙乡富民支路58号D2-6316室 (上海横泰经济开发区)
联系电话	13391144672 13391144672

## 产品详情

苏州工业厂房检测-厂房检测资质、标准作为一家专业的厂房检测机构，为您提供的厂房检测和安全排查服务。出报告时间方面，我们承诺在7-15个工作日内提供检测报告，确保您能够及时了解厂房的安全状况。地点方面，我们的服务范围遍布全国各地，无论您的项目位于哪个城市，都可以享受到我们的专业服务。

厂房在设计建造时会专门设计一个楼面的活荷载限值，可以将这个数值作为楼面的承载能力限值，根据厂房承载能力限值的大小，一般轻型厂房楼面承重能力限值为 $3.5\text{kN/m}^2$ ，重型厂房楼面承重能力限值为 $7.5\text{kN/m}^2$ 以上，中间即为中型厂房。但是有一些厂房设计年代较早，许多设计厂房承重能力限值过小，已经无法满足现代工业生产所需的设备放置要求，这就需要专业的厂房承重检测单位提供科学准确的检测数值，来确保厂房的安全使用。厂房承重检测之现场检测法：现场设备检测法是利用专用检测设备，现场检测楼板的混凝土强度、钢筋保护层厚度、楼板钢筋使用面积，楼板厚度等参数后，根据正截面受弯承载力计算公式，计算得出原楼板的承载力，与实际承受荷载值相比较得出鉴定结论。厂房承重检测之荷载实验法：荷载实验法采用对楼板直接施加荷载，并观察构件在荷载作用下的变形情况。此方法需要遵循严格的操作程序，需要动用较多的物质、人力等资源;占用比较大的空间，加载后还需一段时间观察其变形，无法满足大量、快速建设通信机房的要求。只针对部分关键的中心节点机房，且无法提供原始资料或对其他评定结果有争议时采用。工业建筑地板(包括工作平台)上未配备设备的区域的操作负载，包括操作员的重量、一般工具、零星的原材料和成品，可以根据平均负载来考虑，使用 $2.0\text{kN/m}^2$ 。生产车间楼梯的生活负荷可根据实际情况采用，但不得低于 $3.5\text{kN/m}^2$ 。

进行厂房质量检测，以便能够发现及时它存在的建设问题。那么进行厂房质量检测时需要检测哪些内容呢?首先，检测厂房的正常使用性能;其次，检测其性能及装修设备;最后，检测其是否有应对安全突发事件的能力。1、厂房的正常使用性能 进行厂房质量检测时，应该先实地查看厂房的构造、面积大小、周围环境等，了解它具体的建筑风格和整体的结构体系。如果是之前的房子改造的厂房，清楚它的使用和具体修缮情况，检查改造前后是否遵守了相应标准，会不会对厂房的整体产生影响。同时，也要了解厂

房的总平面图纸，以及立面，剖面等构件截面的相关资料。2、厂房结构及装修设备 厂房的结构以及装修设备都在厂房质量检测的范围内。在符合建筑工程标准的基础上，抽样检查厂房的承重材料，测试一下它的材料力学性能。查看厂房装饰装修方面是否有漏水、空鼓一类的现象。还要注意厂房内部的设备运行情况是否良好，能否给厂房其他建筑带来压力。3、厂房应对安全突发事件的能力 为预防地震、火灾等突发事件的发生，厂房质量检测必须要重视安全急救方面，做好准备工作，具有应急救援的方案和补救措施。比如说进行房屋抗震安全性的鉴定，应该考虑厂房的混凝土和砌体结构是否占据了很大的比例，从而保证厂房的抗震能力。 厂房鉴定原因：厂房结构破损严重、混凝土构件钢筋外露、构件产生多处有害裂缝，混凝土钢构件变形、钢构件生锈严重 厂房鉴定方法：主要检测内容包括厂房的排架柱、吊车梁、天车、转炉、屋面板、平台等构件的检测，荷载作用分析，损伤调查，使用环境调查，结构计算分析，结构鉴定分析，可靠性评级，根据鉴定分析结果给出加固处理意见，并对处理方案从经济、安全方面进行比较。 厂房检测项目：针对承重结构系统、结构布置和支撑系统、围护结构系统三个组合项目。 厂房综合鉴定是根据厂房的结构系统、工艺布置、结构现状、使用条件和鉴定目的，将厂房的整体、结构或区段系统划分为一个或多个评定单元进行综合评定。

苏州工业厂房检测-厂房检测资质、标准 根据建筑物的特性和建设、设计单位的要求选择房屋沉降观测精度的等级。在无特殊要求情况下，一般高层建(构)筑物采用二等水准测量的房屋沉降观测方法就能满足厂房沉降观测的要求。原始数据要真实可靠，记录计算要符合施工测量规范的要求，按照依据正确、严谨有序、步步校核、结果有效的原则进行成果整理及计算。

厂房加固设计需注意复核原结构的抗震性能并做好抗震加固设计;抗震加固设计时注意：

- 1、均匀分布结构的刚度和强度;
- 2、增强构件或加固原有构件要考虑减少整个结构扭转效应的可能性;
- 3、要消除不利于抗震的强梁弱柱、强构件弱节点等不良受力状态，防止构件发生脆性破坏;
- 4、加固后的结构要选择地震反应小的结构体系;
- 5、对原不合理的结构体系、传力途径等应尽量改良。

钢结构厂房要进行定期的维护和保养，钢结构厂房正常情况下是一年进行一次检查维护，确保钢结构厂房没有被腐蚀;金属屋面上的杂物要及时清理干净，避免积压下造成不必要的麻烦;屋面如有损坏的要及时修补好，避免日晒雨淋过后，造成更为严重的腐蚀;对于一些配件要检查是否有松动和撕裂现象，确保厂房的安全性。 钢结构厂房检测如何解决 在构件强度检测方面主要从以下几项重点着手：

- 1、厂房混凝土强度检测;
  - 2、厂房钢构件原材料检测(力学及工艺性能);
  - 3、厂房钢构件连接用高强螺栓检测(扭矩系数、抗滑移系数);
  - 4、厂房钢构件尺寸偏差检测;
  - 5、厂房钢构件外观质量检测;
  - 6、厂房钢构件材料厚度检测;
  - 7、厂房钢构件材料涂层厚度检测;
- 有一些厂房设计年代较早，许多设计厂房承重能力限值过小，已经无法满足现代工业生产所需的设备放置要求，这就需要专业的厂房承重检测单位提供科学准确的检测数值，来确保厂房的安全使用。 厂房专项检测报告，主要是厂房专项项目检测，比如，厂房混凝土强度检测，厂房楼板厚度检测，钢筋保护层厚度等等。专项检测的内容在前面的四种检测报告里或多或少地有所涉及，只是现在单独拿出来作为一项检测内容。