

# 丽水厂房钢结构检测-厂房检测出报告

产品名称	丽水厂房钢结构检测-厂房检测出报告
公司名称	上海酋顺建筑工程事务所
价格	.00/个
规格参数	检测资料:图纸,现场检测 出报告时间:7-15工作日 项目地点:全国
公司地址	上海市崇明区横沙乡富民支路58号D2-6316室 (上海横泰经济开发区)
联系电话	13391144672 13391144672

## 产品详情

丽水厂房钢结构检测-厂房检测出报告作为一家专业的厂房检测机构，为您提供的厂房检测和安全排查服务。出报告时间方面，我们承诺在7-15个工作日内提供检测报告，确保您能够及时了解厂房的安全状况。地点方面，我们的服务范围遍布全国各地，无论您的项目位于哪个城市，都可以享受到我们的专业服务。

工业厂房承重的相关要求规定：1、一般的标准厂房的承重量为：500斤每平方米。(60厘米的梁架)，要达1吨的，梁架柱要达90至100厘米宽度。2、工业建筑楼面在生产、使用或者安装、维护时，应当根据实际情况考虑设备、管道、运输工具和可能的隔墙造成的局部荷载，并可以使用等效的均匀荷载代替。3、等效均匀分布的地面荷载，包括副梁、主梁和地基的荷载，可根据本规范附录b的规定确定。4、应根据实际情况采用工业建筑生活负荷的组合价值系数、频率遭遇值系数和准永久性价值系数，但无论如何，组合值和频率遭遇值系数不应小于0.7，准永久值系数不应小于0.6。5、工业建筑地板(包括工作平台)上未配备设备的区域的操作负载，包括操作员的重量、一般工具、零星的原材料和成品，可以根据平均负载来考虑，使用 $2.0\text{kn/m}^2$ 。生产车间楼梯的生活负荷可根据实际情况采用，但不得低于 $3.5\text{kn/m}^2$ 。厂房承重检测之荷载实验法：荷载实验法采用对楼板直接施加荷载，并观察构件在荷载作用下的变形情况。此方法需要遵循严格的操作程序，需要动用较多的物质、人力等资源;占用比较大的空间，加载后还需一段时间观察其变形，无法满足大量、快速建设通信机房的要求。只针对部分关键的中心节点机房，且无法提供原始资料或对其他评定结果有争议时采用。

厂房钢结构需要做哪些检测 在结构稳定性检测方面主要针对以下几项重点：

- 1、厂房构件的高强螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合。
- 2、厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求。
- 3、厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。为了提高钢结构厂房的使用寿命，在日常使用中一定要注意这些问题：对于业主来说，钢结构厂房建造完成后不能随意更改厂房结构，不能随意拆除任何螺栓和部件，不能随意增加或减少墙体，钢结构厂房在使用3年后要用油漆进行的保养，避

免严重锈蚀。1、厂房完损检测报告 一幢房子，想要了解其建造年代、使用功能、结构形式、开间大小、砌块材料、楼板厚度、构件尺寸等内容，并且反应最基本的外观质量，是厂房完损报告的主要内容。完损报告所依据的规范主要是《厂房完损等级评定标准(试行)》(城住字(1984)第678号)，此外为了解厂房的地基基础情况，还需参考《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2011)、《民用建筑可靠性鉴定标准》(GB50292-1999)、《既有建筑物结构检测与评估标准》(DG/TJ08-804-2005)等。具体检测内容包括：厂房完损现状检测，厂房倾斜检测，厂房相对沉降检测，厂房完损等级评定。2、厂房安全性报告 安全性检测报告，除了完损检测、倾斜检测和相对沉降检测之外，还应包括轴线位置复核、构件尺寸大小、主要构件材料强度、安全性计算分析、PKPM建模等。3、厂房抗震鉴定报告 抗震鉴定报告，是在安全性报告的基础上，又进一步的深化。大体来说，就是再安全性计算分析的时候，做抗震验算和抗震鉴定。可以说，抗震鉴定是更为翔实更为综合的安全性报告。4、厂房灾后检测报告 这里的灾后报告，主要是火灾后厂房检测。与安全性报告不同，火灾性报告重点在于火灾评估与分析，包括火灾过程、燃烧范围、过火面积，火灾现场的温度判断;过火后结构损伤情况调查，包括混凝土表面色泽、锤击反应、混凝土剥落、露筋、表层混凝土疏松情况，钢构件的变形挠曲情况;对过火区混凝土构件和钢构件进行初步鉴定评级。5、厂房专项检测报告 厂房专项检测报告，主要是厂房专项项目检测，比如，厂房混凝土强度检测，厂房楼板厚度检测，钢筋保护层厚度等等。专项检测的内容在前面的四种检测报告里或多或少地有所涉及，只是现在单独拿出来作为一项检测内容。

丽水厂房钢结构检测-厂房检测出报告 厂房整体变形测量：用水准仪测量外墙勒脚线、窗台或其它水平线以及楼层地坪相对高差，了解厂房的不均匀沉降状况;用全站仪测量厂屋外墙竖向棱线的倾斜状况。

1.厂房沉降观测的施测要求 厂房沉降观测仪器、设备的操作方法与房屋沉降观测程序要熟悉、正确。在首次房屋沉降观测前要对所用仪器的各项指标进行检测校正，必要时经计量单位予以鉴定。连续使用3-6个月后重新对所用仪器、设备进行检校。在观测过程中，操作人员要相互配合，工作协调一致，认真仔细，做到步步有校核。2.厂房沉降观测精度的要求 根据建筑物的特性和建设、设计单位的要求选择房屋沉降观测精度的等级。在无特殊要求情况下，一般高层建(构)筑物采用二等水准测量的房屋沉降观测方法就能满足厂房沉降观测的要求。3.厂房沉降观测成果整理及计算要求 原始数据要真实可靠，记录计算要符合施工测量规范的要求，按照依据正确、严谨有序、步步校核、结果有效的原则进行成果整理及计算。

厂房钢结构需要做哪些检测 在结构稳定性检测方面主要针对以下几项重点：

1、厂房构件的高强螺栓连接质量，采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行符合。  
2、厂房构件的焊接连接质量，采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求。  
3、厂房构件的挠度变形，采用水准仪或拉线的方法确定变形量。为了提高钢结构厂房的使用寿命，在日常使用中一定要注意这些问题：对于业主来说，钢结构厂房建造完成后不能随意更改厂房结构，不能随意拆除任何螺栓和部件，不能随意增加或减少墙体，钢结构厂房在使用3年后要用油漆进行的保养，避免严重锈蚀。 厂房整体变形测量：用水准仪测量外墙勒脚线、窗台或其它水平线以及楼层地坪相对高差，了解厂房的不均匀沉降状况;用全站仪测量厂屋外墙竖向棱线的倾斜状况。

通过对该厂房进行的承重检测鉴定，结合设备的重量信息参数等提出合理的生产设备摆放建议。 厂房在设计建造时会专门设计一个楼面的活荷载限值，可以将这个数值作为楼面的承载能力限值，根据厂房承载能力限值的大小，一般轻型厂房楼面承重能力限值为 $3.5\text{kN/m}^2$ ，重型厂房楼面承重能力限值为 $7.5\text{kN/m}^2$ 以上，中间即为中型厂房。