

台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HPN-6C-720-2 HPN-6B-2048-2

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 台湾HONTKO鸿璿实心轴编码器HPN-6C-720-2 HPN-6B-2048-2 |
| 公司名称 | 厦门爱特斯机电有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址） |
| 联系电话 | 13959767983 13959767983 |

产品详情

后侧板与轿厢的前侧进行连接，前侧板则与安装板进行连接，利用中部连接板将前侧板与后侧板进行连接，后侧板会与轿厢前侧面的立柱进行连接，辅助支架本身的作用不是用于对门机支架、安装板及门机进行支撑，只是单纯的将安装板的下方拉住，使其无法前后晃动，因此辅助支架的受力相对较小，这样在安装的时候，先将后侧板与轿厢前侧的立柱连接之后，进行门楣封板，使得后侧板处在门楣封板的后侧，中间连接板则穿过门楣封板的缝隙处在前侧，这样也不会破坏轿厢本身的结构，也保证其能够正常安装。

20.参见图2所示，所述前侧板上设有竖向条形通槽11，所述安装板的下方设有两组横向条形通槽12，每组所述横向条形通槽正对一组所述竖向条形通槽设置；所述横向条形通槽及竖向条形通槽内插设有一连接螺栓13，所述连接螺栓将所述前侧板及安装板锁紧相连。

21.通过在安装板上设置横向条形通槽，在前侧板上设置竖向条形通槽，这样使得安装板安装的时候，给予一个横向及竖向的一个调整及安装的空间，保证连接螺栓能够穿过两者的相交处，将安装板与前侧板进行连接，对安装板前后移动进行限位，防止其晃动，保证安装及拆卸维修的便利性。

在现在的制砖企业中，为了降低人工成本、能够提高效率，大多数都引进了自动化设备。而在砖垛打包时，需要用到码垛机进行码垛，而码垛前的取砖位的砖需要人工去码砖，使得码砖后的多个砖经过排列的阵型能直接被机械直接拿取并放置到码垛机中，这样做不仅效率低，并且使成本增加。

HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-6B-250-2

HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-6B-1024-2-PP

HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-6B-100-2-C

HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-2000-2-PP
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-2500-2
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-120-3-L
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-40-4-HL
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-1000-2
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-5B-120-2-C
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-3A-2500A-H
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-3A-2000A-H
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-3A-360A-P
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-3A-500A-H
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-M2-1000-2-LV
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-M2-400-2-C
HONTKO鸿璿实心轴编码器HTR-M2-200-2-C