

# AEO认证之集装箱安全要点

产品名称	AEO认证之集装箱安全要点
公司名称	深圳市红三羊供应链有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区南湖街道东门南路1006号文锦渡口岸综合报关大楼628E
联系电话	0755-25108873 18807550903

## 产品详情

集装箱作为供应链在途管理的核心载体，承载着“供应商-企业-客户”之间的国际货物供应链体系。在AEO认证中，集装箱安全至关重要。以下是确保集装箱安全需要关注的几个关键点：

### 一、建立完善文件制度

集装箱安全管理必须落实到文件制度，明确责任部门和岗位，确保安全管理责任到人。同时，相关档案资料应妥善保管，以便随时查阅和审计。

### 二、执行国际公认的“七点检查法”

为确保集装箱的安全，应执行国际公认的“七点检查法”。检查工具包括手电、锤子、卡尺、表格等，缺一不可。检查顺序为前壁、左侧、右侧、地板、顶部、内/外门、外部/起落架，确保每个部位都检查到位，杜绝夹藏、掉漏的风险。

### 三、使用符合标准的高保封条

封条虽小，但作用重大。无论是企业自购还是物流公司提供的封条，都应符合PAS ISO 17712标准的“高保封”要求，以确保物流过程中集装箱的安全。同时，企业应建立施加和检验封条的书面制度和程序，以及封条异常的报告机制。进出境厢式货车应全程施加封条，确保运输安全。

#### 四、设立安全的集装箱存放区域

集装箱的存放区域应设置在安全的位置，防止非授权人员进入或改装。同时，应建立对异常情况的应急处置方式和程序，确保在紧急情况下能够迅速响应和处理。

特别提醒：上述关于高保封条和存放区域的要求仅针对高级认证企业。对于只做单纯的国际贸易业务的非生产型企业，其延伸认证的物流运输企业也应遵循相关安全要求。

综上所述，AEO认证中的集装箱安全需要企业在文件制度、检查方法、封条使用以及存放区域等方面进行全面考虑和部署，确保整个供应链的安全与顺畅。