感应加热设备 60（kw）

产品名称	感应加热设备 60（kw）
公司名称	东莞市焊煌焊割器材有限公司
价格	18500.00/台
规格参数	型号:GY-60AB 最大输出功率:60（kw） 最大输入功率:60（kw）
公司地址	中国 广东 佛山市南海区 广佛五金城第五期A1座20-21号
联系电话	86-075785980339 18988677595

产品详情

感应加热设备的应用

一：加热（热锻、热配合、熔炼）：

1、热锻它主要是对工件加热到一定温度后（根据材质不同加热温度也不同），通过冲床、锻床或其他形式把工件锻压成其他形状。例如：表壳、表胚、拉手、模具附件、厨房餐具用品、工艺品、标准件、紧固件、机械零件加工、铜锁、铆钉、钢钎、钎具的热挤压等等、

2、热配合它主要是指不同种金属之间或金属与非金属之间通过对金属的加热，利用热扩张或热熔解的原理使两者连接在一起。例如：电脑散热的铜芯与铝片、喇叭网的埋值焊接、钢塑管的复合、铝箔的封口（牙膏皮）、电子转子、电热管封口等。

3、熔炼它主要是指通过对金属的高温，把金属化成液体，主要是用于铁、钢、铜、铝、锌以及各种金属如金、银的熔化。

二：热处理（表面淬火）：

它主要是通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

1、 各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等火
。

2、 各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、 铝 轮、气门、
口臂轴、传动半轴、小轴、拔叉等的淬火。

3、 各种电动工具。如齿轮、轴心。

4、　　机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火。

5、　　各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、　　凸轮、夹头、夹具等的淬火。

6、　　五金模具行业。如小型模具、模具附件。模具口孔等的淬火。

三：焊接（钎焊、银焊、铜焊）：

1、各种五金刀具的焊接：金刚石刀具、磨具、钻具、合金锯片、硬质合金车刀、铣刀、铰刀、刨刀、木工钻头等的焊接。

2、各种五金机械配件的焊接：五金卫浴产品、制冷铜配件、灯饰配件、精密模具配件、五金拉手、打蛋器、合金钢与钢、钢与铜、铜与铜等同种金属或异种金属的银焊、铜焊。

3、复合锅底焊接主要用于圆形、方形及其它异形平面不锈钢锅底与铝片的三层钎焊，也可用于其他金属平面钎焊。

4.、电热水壶（电咖啡壶）的发热盘焊焊接主要用于不锈钢平底、铝片与各种形状电热管之间的钎焊。

四：退火（回火、调质）：

1.、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等。

2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品。

感应加热设备的12大优势：

1、 加热快：最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）

2、 加热广：可加热各式各样的金属工件（可根据工件形状不同更换可拆卸式感应圈）

3、 安装方便：连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小，重量轻

4、 操作简单：几分钟即可学会

5、 启动快：通水通电后即可启动加热

6、 耗电少：比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少

7、 效果好：加热非常均匀（可通过调节感应圈的疏密，使工件各部位获得各自需要的温度），升温快，氧化层少，退火后无废品

8、 保护全：设有过压、过流、过热、缺水、等报警指示，并自动控制和保护

9、 温度可控：通过设定加热时间来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上

10、满负载设计：百分百的满负载设计，可连续二十四小时不间断工作

11、体积小重量轻：只有几十公斤左右，占地面积小，节省厂房空间作业环境好环保、节能、安全，没有噪音废气灰尘排出

12、消除高压：免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高

售后服务：

客户购买机器产品享受“ 非人为免费保修一年，终身维修 ”的售后服务，配件以及易耗品不属保修范围，新产品有问题可与卖家商量退换事宜。

物流方式：

1、货运方式：机器产品发货由卖方托运至买方附近托运站（价格暂定50元，根据远近而定）买方自提货.产品自购买之日起第二天发货（因为要试机、包装等问题，所以请买家耐心等候，如果急需要，卖家可考虑当天帮忙发货（当天17：00前成交的）如果卖家缺货情况下，会联系买家说明情况。

2、快递方式：一般非机器产品（或不超过10公斤）的可以发快递，快递费由买家承担（利润微薄，请体谅），默认快递为韵达，韵达不到可以发申通或ems等，也可以按买家要求的快递公司发货。发货时间：当天发货的在（9：00-17：00成交的）17：00过后成交的留在第二天发货。每天仅发货一次（当天18：00），如果特殊需要的可以推后或提前。(此方式优点：一般1-3天到达，缺点：运费相对货运较贵）。

责任说明：

机器产品自购买之日起享受三包服务，七天内有问题卖家承担所有费有，七天后一个月内出现问题需返修等由买家与卖家各承担一半。买家在收货时也有检查产品是否完好无损责任，一担签收卖家视为产品无问题，责任将转移到买家身上，如签收时有问题请立即联系卖家，且叫货运公司签字作实，以便解决问题。没有及时联系，也没有叫货运公司的人签字作实，等同视为产品完好运到买家手上。

保养提示：

我公司提醒使用焊机的客户，在使用一段时间内对机子进行清洁，可用柔性刷子或干布扫除表面的灰尘，再拆开焊机外壳，使用压缩空气清除内部灰尘，如无条件的，可用普通吹风机（冷风为好）清除。一个月1~2次即可，避免灰尘过多而影响焊机的使用寿命，确保焊机的正常使用。

产品出现问题解决方案：

在收到货物时如发现损坏或在使用过程中损坏，可在第一时间跟我们联系，通过qq或旺旺（在淘宝店有标明）跟我们通话或展示图片给我们做故障判断，根据所判断出来的问题进行解决，可以把损坏配件发到客户手里自行安装，如果实在解决不了，就把机子发回来我公司进行保修，运费双方各出一半（时间限定范围：七天内有问题卖家承担所有费有，七天后、一个月内出现问题需返修等由买家与卖家各承担一半）

本产品的型号为GY-60AB，最大输出功率是60（kw），最大输入功率为60（kw），输出中频电压是340/430（V），输出中频电流为400/2400（A），输出振荡频率是30/80（HZ）