

南海安川伺服维修 SGD7S伺服维修

产品名称	南海安川伺服维修 SGD7S伺服维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

南海安川伺服维修 桂城YASKAWA伺服维修 大沥安川伺服维修 丹灶YASKAWA伺服维修
平洲安川伺服维修 里水YASKAWA伺服维修 狮山安川伺服维修 西樵YASKAWA伺服维修

南海区辖1个街道(桂城街道)、6个镇(里水镇、九江镇、丹灶镇、大沥镇、狮山镇、西樵镇)。共67个村委会、182个居委会。政府驻桂城街道。

佛山腾鸣自动化控制设备有限公司，从事自动化设备、电气系统维修改造。

公司流量计维修,变频器维修,直流调速器维修,PLC维修,触摸屏维修,伺服控制器维修,工控机维修,软启动器维修,UPS不间断电源维修,人机界面维修,工业电脑维修,工控电脑维修,伺服放大器维修,伺服伺动器维修,维修触摸屏,维修变频器、等各种工业仪器。

3个维修服务点

地址1：佛山广州番禺区钟村镇屏山七亩大街3号

地址2：佛山桂城平洲办事处

地址3：科学城

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

维修品牌伺服：

松下伺服A4 A5维修、REXROTH力士乐伺服驱动器维修、kollmorgen科尔摩根伺服驱动器维修、AMK伺服驱动器维修、YASKAWA伺服驱动器维修、AB罗克韦尔伺服驱动器维修、CT伺服驱动器维修、富士FALDIC伺服维修、NIKKI DENSO伺服驱动器维修、太平洋PACIFICS CIENTIFIC伺服驱动器维修、横河YOKOGAWA伺服驱动器维修、OSAI伺服驱动器维修、SEW伺服驱动器维修、DEMAG德马格伺服驱动器维修、B&R伺服驱动器维修、ACS伺服驱动器维修、baumuller鲍米勒伺服驱动器维修、三洋伺服驱动器维修、Allen-Bradley伺服驱动器维修、西门子伺服驱动器维修、三菱伺服驱动器、LUST路斯特伺服驱动器维修、安川伺服驱动器维修、MOOG伺服驱动器维修、库卡KUKA伺服维修、Schneider伺服维修、PARKER伺服驱动器维修、GALIL运动控制卡维修、LENZE伺服维修

安川伺服维修常见故障：上电无显示，上电过电压报警，上电过电流报警，编码器故障，模块损坏，参数错误等故障。

现象说明：西门子PLC中AO点发出一路4-20mA电流控制信号，输出至西门子变频器，无法控制变频器启动。

故障查找

- 1、疑似模拟量输出板卡问题，用万用表测量4-20mA输出信号，信号是正常的！
- 2、开始怀疑是变频器控制信号输入端有了问题，换了一台同型号变频器，问题仍然如此。
- 3、用一台手持式信号发射器做4-20mA输出信号源，输出标准电流信号至变频器，这下变频器启动了，因而我们排除了模拟量输出板卡和变频器的故障。
- 4、由此推测是变频器的干扰信号传导至模拟量通道所致。
- 5、为了验证，在PLC模拟量4-20mA输出通道中加装了一台信号隔离模块TA3012，TA3012的输入端子5、6接模拟量输出模块，输出端子1、2端子接变频器，3、4端子接外部24VDC供电电源，变频器正常启动了。
- 6、据此断定，问题的根源在于变频器干扰模拟量通道所致。

001.jpg

注意事项

在PLC和变频器同时使用的自控系统中，应该着重注意一下事项：

PLC供电电源与动力系统电源(变频器电源)分别配置，且PLC的供电应该选择隔离变压器；

动力线尽量与信号线分开，信号线要做屏蔽；

无论是模拟信号输入还是模拟信号输出，模拟量通道一律使用信号隔离模块;

PLC程序里做软件滤波设计;

信号地与动力地分开设计。

002.png 实例（二）

前段时间看到一个关于模拟量干扰问题的分析和解决，在我们实际运用中会碰到很多类似的问题。和大家一起分享：“车间有10台250KW电机，负载为高压泵。变频器用施耐德ATV71跟PLC通过DP联接，PLC使用的西门子300，压力变送器为西门子，变送器到PLC为4-20mA模拟量，中间使用屏蔽线输入。

调试好后运行一周一切正常。厂家走后，开机忽然出现8号泵，设定40公斤压力，实际值为70公斤。设定80公斤压力实际值为110公斤。刚开始怀疑传感器故障，替换到其他泵上一切正常。之后变频器全开，3，4，5，6，7，9，10号泵也出现类似问题。

003.jpg

推测为压力传感器受到变频器干扰造成。厂家建议增加金属管屏蔽。但是考虑到现场施工难度（控制室距电机30多米，全部走的地下线缆沟）。并且我认为变频器的谐波干扰应该是压力值上下波动，很少见到有干扰造成呈线性增大的。刚开始怀疑厂家程序有问题，因为显示屏这边始终显示的压力值是40公斤，但是变频器却输出70公斤的频率。厂家不同意该观点，说自己用的西门子标准PID块。

PLC是一种用于工业生产自动化控制的设备，一般不需要采取什么措施，就可以直接在工业环境中使用。然而，尽管有如上所述的可靠性较高，抗干扰能力较强，但当生产环境过于恶劣，电磁干扰特别强烈，或安装使用不当，就可能造成程序错误或运算错误，从而产生误输入并引起误输出，这将会造成设备的失控和误动作，而不能保证PLC的正常运行。

要提高PLC控制系统可靠性，一方面要求PLC生产厂家提高设备的抗干扰能力；另一方面，要求设计、安装和使用维护中引起高度重视，多方配合才能完善解决问题，有效地增强系统的抗干扰性能。因此在使用中应注意以下问题：

工作环境

（1）温度

PLC要求环境温度在0~55℃，安装时不能放在发热量大的元件下面，四周通风散热的空间应足够大。

（2）湿度

为了保证PLC的绝缘性能，空气的相对湿度应小于85%（无凝露）。

(3) 震动

应使PLC远离强烈的震动源，防止振动频率为10~55Hz的频繁或连续振动。当使用环境不可避免震动时，必须采取减震措施，如采用减震胶等。

(4) 空气

避免有腐蚀和易燃的气体，例如氯化氢、硫化氢等。对于空气中有较多粉尘或腐蚀性气体的环境，可将PLC安装在封闭性较好的控制室或控制柜中。

(5) 电源

PLC对于电源线带来的干扰具有一定的抵制能力。在可靠性要求很高或电源干扰特别严重的环境中，可以安装一台带屏蔽层的隔离变压器，以减少设备与地之间的干扰。一般PLC都有直流24V输出提供给输入端，当输入端使用外接直流电源时，应选用直流稳压电源。因为普通的整流滤波电源，由于纹波的影响，容易使PLC接收到错误信息。

NO.2 控制系统中干扰及其来源

现场电磁干扰是PLC控制系统中常见也是易影响系统可靠性的因素之一，所谓治标先治本，找出问题所在，才能提出解决问题的办法。因此必须知道现场干扰的源头。

(1) 干扰源及一般分类

影响PLC控制系统的干扰源，大都产生在电流或电压剧烈变化的部位，其原因是电流改变产生磁场，对设备产生电磁辐射；磁场改变产生电流，电磁高速产生电磁波。通常电磁干扰按干扰模式不同，分为共模干扰和差模干扰。共模干扰是信号对地的电位差，主要由电网串入、地电位差及空间电磁辐射在信号线上感应的共态（同方向）电压叠加所形成。共模电压通过不对称电路可转换成差模电压，直接影响测控信号，造成元器件损坏（这就是一些系统I/O模件损坏率较高的主要原因），这种共模干扰可为直流，亦可为交流。差模干扰是指作用于信号两极间的干扰电压，主要由空间电磁场在信号间耦合感应及由不平衡电路转换共模干扰所形成的电压，这种干扰叠加在信号上，直接影响测量与控制精度。

(2) PLC系统中干扰的主要来源及途径

强电干扰

PLC系统的正常供电电源均由电网供电。由于电网覆盖范围广，它将受到所有空间电磁干扰而在线路上

感应电压。尤其是电网内部的变化，刀开关操作浪涌、大型电力设备起停、交直流传动装置引起的谐波、电网短路暂态冲击等，都通过输电线路传到电源原边。

柜内干扰

控制柜内的高压电器，大的电感性负载，混乱的布线都容易对PLC造成一定程度的干扰。

来自信号线引入的干扰

与PLC控制系统连接各类信号传输线，除了传输有效的各类信息之外，总会有外部干扰信号侵入。此干扰主要有两种途径：一是通过变送器供电电源或共用信号仪表的供电电源串入的电网干扰，这往往被忽视；二是信号线受空间电磁辐射感应的干扰，即信号线上的外部感应干扰，这是很严重的。由信号引入干扰会引起I/O信号工作异常和测量精度大大降低，严重时会引起元器件损伤。

来自接地系统混乱时的干扰

接地是提高电子设备电磁兼容性（EMC）的有效手段之一。正确的接地，既能抑制电磁干扰的影响，又能抑制设备向外发出干扰；而错误的接地，反而会引入严重的干扰信号，使PLC系统将无法正常工作。

来自PLC系统内部的干扰

主要由系统内部元器件及电路间的相互电磁辐射产生，如逻辑电路相互辐射及其对模拟电路的影响，模拟地与逻辑地的相互影响及元器件间的相互不匹配使用等。

变频器干扰

一是变频器启动及运行过程中产生谐波对电网产生传导干扰，引起电网电压畸变，影响电网的供电质量；二是变频器的输出会产生较强的电磁辐射干扰，影响周边设备的正常工作。