

# 高频淬火炉 慈溪畅通电炉

产品名称	高频淬火炉 慈溪畅通电炉
公司名称	慈溪市畅通电炉有限公司
价格	8500.00/套
规格参数	品牌:慈溪畅通电炉 型号:CT-25 最大输出功率:25 ( kw )
公司地址	中国 浙江 宁波 慈溪市 掌起镇柴家村北田央路2弄
联系电话	86 0574 88242249 13355942753

## 产品详情

### 高频淬火炉

**高频淬火炉 基本原理** 将工件放入感应器(线圈)内，当感应器中通入一定频率的交变电流时,周围即产生交变磁场。交变磁场的电磁感应作用使工件内产生封闭的感应电流 涡流。感应电流在工件截面上的分布很不均匀，工件表层电流密度很高，向内逐渐减小,这种现象称为集肤效应。工件表层高密度电流的电能为热能，使表层的温度升高，即实现表面加热。电流频率越高，工件表层与内部的电流密度差则越大，加热层越薄。在加热层温度超过钢的临界点温度后迅速冷却，即可实现表面淬火。

**高频淬火炉 特点**感应加热的主要优点是： 不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。 无公害。加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻。 表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。 加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率。 淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。 表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较高。

### 高频淬火炉 应用：

#### 一、热处理（表面淬火）：

它主要是通过通过对工件的加热等处理后使得金属材质的硬度发生变化，具体应用如下：

- 1、各种五金工具、手工具。如钳子、扳手、锤子、斧头、旋具、剪刀（园艺剪）等的淬火；
- 2、各种汽车、摩托车配件。如曲轴、连杆、活塞销、链轮、铝轮、气门、摇臂轴、传动半轴、小轴、拨叉等的淬火；
- 3、各种电动工具。如齿轮、轴心；
- 4、机床行业类。如机床床面、机床导轨等的淬火；
- 5、各种五金金属零件、机械加工零件。如轴类、齿轮（链轮）、凸轮、夹头、夹具等的淬火；
- 6、五金模具行业。如小型模具、模具附件、模具内孔等的淬火；

二、退火（回火、调质）： 1、各种不锈钢行业的退火。如不锈钢盆、罐的退火拉伸、退火卷边以及水槽的退火、不锈钢管、不锈钢餐具、不锈钢杯等； 2、其他各种金属工件的退火。如高尔夫球头、球杆、铜锁头、五金铜配件、菜刀把、刀刃、铝锅、铝桶、铝散热器以及各类铝制品

ct-25高频感应加热设备

主要技术参数:

- 1、最大振荡功率: 25kva
- 2、最大额定输入功率： 25kw
- 3、振荡频率: 30—80khz
- 4、输入电压: 单相220v, 50或60hz
- 5、冷却水要求: 0.2mpa, 4 ~ 5 l/min
- 6、负载持续率: 100%
- 7、dl-25a自动控制型的计时功能:

加热时间、保温时间、冷却时间: 1—99s

- 8、体积： 570\*220\*460

本产品的品牌是慈溪畅通电炉，型号为CT-25，最大输出功率是25（kw），最大输入功率为25（kw），输出中频电压是20（V），输出中频电流为1100（A），输出振荡频率是30-80KHZ（HZ），输入电压是380V