

轴承加热器

产品名称	轴承加热器
公司名称	泰州市力泰吊装工具有限公司
价格	1390.00/件
规格参数	功率:1-7.5 (kVA) 温度范围:0-300 重量:14-100 (kg)
公司地址	泰州市高港区口岸街道田河振兴北路4号
联系电话	0523-86931326 18961098516

产品详情

一、产品图片展示

型号项目		stha-1	stha-2	stha-3	stha-4	stha-5	
额定功率		2.2kva	3.3kva	5.5kva	9kva	12kva	
额定电压		220v	220v	380v	380v	380v	
额定电流		10a	12a	15a	20a	30a	
控制方式		手控、温控、时控					
磁性探头		有	有	有	有	有	
自动退磁		自动	自动	自动	自动	自动	
时间数显		有	有	有	有	有	
温度数显		有	有	有	有	有	
最高加热温度		300	300	300	300	300	
加热工件	内径	30-70 mm	70-100mm	100-200mm	60-250mm	80-360mm	180-400mm
	外径	> 250 mm	> 360mm	> 440mm	> 480mm	> 510mm	> 530mm
	宽度	110 mm	115mm	140mm	180mm	200mm	220mm
重量		45	55kg	85kg	120kg	135 kg	150 kg
退磁效应		残磁 1.0mt					

附轭铁一览表

型号	轭铁规格	尺寸 (mm)	数量	适用范围 (加热工件内径mm)
ha-1	14	20 × 20	1	30-55
	15	40 × 40	1	55-85
ha-2	18	50 × 50	1	70-85
	19	60 × 60	1	85-100
ha-3	22	70 × 70	1	85-115
	23	80 × 80	1	115-200

备注：加热内径超过200mm的工件，我公司将接受用户预约订货，为你特制大功率加热器。

- 三、用途 ha/stha系列轴承加热器，主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。优点：1.省钱 节电90%，节油100%，节约厂房占地面积70% 2.省时 工作效率提高4倍以上，操作人员减少60%。3.可靠 加热均匀，绝对清洁，有利于提高装配质量。4.安全 绝无火警危险。5.环保 无油汽油污染空气，有利于环境改善和工作人员的身体健康。四、结构 ha/stha系列轴承加热器由主机及控制箱组合一体安装在一手车上，移动式结构，便于现场施工灵活应用，可拆装的轭铁是直接用来穿套轴承或其它加热工件之用。五、操作程序 1、将轭铁放置在主机的端面上。2、将插头插入有控制开关的电源插座上。3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。4、按动启动按钮，主机通电。5、检查轭铁对地应无电压。6、按动停止按钮主机断电，停止加热。7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。六、注意事项 1、供电电源的接地线必须良好。2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150 。否则会引起轴承退火。4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。7、轴承升温时，孔径涨量参照下表。

本产品的功率是1-7.5 (kVA)，温度范围为0-300，重量是14-100 (kg)，规格为ELDC-1,ELDC-3.6,ELDC-8